

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

 А.Г. Эльберг

«17» мая 2021 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Обрубщик»

г. Самара
2021 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Обрубщик» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 513 от 02.07.2013 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями от 25.04.2019 г.), профессионального стандарта «Обрубщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 14 июля 2015 г. N 450н).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Обрубщик».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – получение требуемого качества поверхности и геометрии отливок и деталей в соответствии с техническими требованиями.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Обрубщик», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), выпуск 2 , часть 1 «Обрубщик», и профессионального стандарта по профессии Обрубщик.

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Обрубщик», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Обрубщик», допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 380 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышению квалификации создаются численностью до 30 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать Обрубщика непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Обрубщик».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - Обрубщик

Характеристика обобщенных трудовых функций для различных разрядов

Обобщенная трудовая функция 2 разряда

Наименование	Обрубка, опилование, зачистка и вырубка пневматическим молотком или зубилом вручную, абразивными кругами, шарошками неровностей на внутренних поверхностях в неудобных для работы местах в мелких отливках и деталях, наружных поверхностей крупных и средних размеров отливок, труб, поковок, деталей	Код	А	Уровень квалификации	2
Возможные наименования должностей, профессий	Обрубщик 2-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, включающие производственную практику по профессии "обрубщик" продолжительностью шесть месяцев				
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по выполнению работ на производстве учеником обрубщика продолжительностью шесть месяцев				
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном *(3)</p> <p>Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов</p> <p>Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке</p> <p>Соответствующая группа по электробезопасности*(4)</p> <p>При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования*(5)</p>				
Другие характеристики	-				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
*(6)	§93	Обрубщик 2-го разряда
*(7)	15379	Обрубщик

Обобщенная трудовая функция 3 разряда

Наименование	Обрубка, опилование, зачистка и вырубка зубилом и пневматическим молотком, пневматическими и электрическими машинками крупных тонкостенных многоканальных средней сложности, сложных и ответственных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в труднодоступных местах; обрубка и вырубка пневматическим молотком и зубилом вручную наружных и внутренних поверхностей тонкостенных отливок средней сложности	Код	В	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий	Обрубщик 3-го разряда				

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии "обрубщик" 2-го разряда не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования

	прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§94	Обрубщик 3-го разряда
ОКПДТР	15379	Обрубщик

Обобщенная трудовая функция 4 разряда

Наименование	Код	С	Уровень квалификации	3
Обрубка, опилование, зачистка и вырубка зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок, с применением подмостей в стесненных местах; обрубка и вырубка тонкостенных многоканальных сложных отливок с большим числом внутренних ребер и перегородок				
Возможные наименования должностей, профессий	Обрубщик 4-го разряда			

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии "обрубщик" 3-го разряда не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов

	Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Соответствующая группа по электробезопасности При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§95	Обрубщик 4-го разряда
ОКПДТР	15379	Обрубщик

Обобщенная трудовая функция 5 разряда

Наименование	Код	D	Уровень квалификации	4
Обрубка, опиливание, зачистка, шлифовка и вырубка зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей, сложных уникальных деталей в особо неудобных труднодоступных местах				
Возможные наименования должностей, профессий	Обрубщик 5-го разряда			

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии "обрубщик" 4-го разряда не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

	<p>Знание правил технической эксплуатации технологического оборудования, инструмента и основных вредных и опасных производственных факторов</p> <p>Прохождение работником противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение работником обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке</p> <p>Соответствующая группа по электробезопасности</p> <p>При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования</p>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§96	Обрубщик 5-го разряда
ОКПДТР	15379	Обрубщик
*(8)	150106	Обработка металлов давлением

Обрубщик 2-го разряда

Характеристика работ. Обрубка, опилование, зачистка и вырубка пневматическим молотком или зубилом вручную, абразивными кругами, шарошками заливов, приливов, пригара, прибылей, заусенцев, литников и других неровностей на внутренних поверхностях в неудобных для работы местах в мелких отливках и деталях, наружных поверхностей крупных и средних размеров отливок, труб, поковок, деталей и при поточно-массовом производстве - наружных поверхностей мелких отливок. Удаление из отливок сложных по конфигурации остатков стержней и каркасов. Вырубка дефектов в металле под заварку в простых отливках.

Должен знать: устройство и принцип работы пневматических молотков; технические требования на сдачу годных отливок; правила обрубки и вырубки дефектов отливок под наплавку; правила работы воздухопровода; расположение каркасов в сложных отливках и приемы их удаления.

Примеры работ

Обрубка отливок и деталей:

1. Амбразуры доменных печей.
2. Буксы подвижного состава.

3. Валы коленчатые длиной до 1000 мм.
4. Венцы и ободья зубчатые диаметром до 500 мм.
5. Винты гребные диаметром до 1000 мм.
6. Втулки, кольца и стаканы.
7. Втулки направляющие, траверсы гнезд, гайки подъемных столов и ролики медицинского оборудования.
8. Гайки и барашки.
9. Детали стрелочных переводов (сердечники корневых мостиков, станины коромысла и противовеса стрелочного перевода).
10. Детали тепловоза (кольца уплотнительные тяговых моторов, корпуса радиально-упорных подшипников турбовоздуходувки и др.).
11. Заготовки длявил.
12. Звездочки брашпилей.
13. Корпуса передних и задних бабок металлорежущих станков.
14. Корпуса и крышки двухпроводных бутлегов и опускных кранов топок.
15. Маховики.
16. Мульды завалочных и разливочных машин.
17. Муфты соединительные.
18. Оправки прошивного стана.
19. Патрубки переходные.
20. Планки киповые с двумя роульсами.
21. Подпятники тележек грузовых вагонов и тендеров.
22. Ползуны поршневые паровозов.
23. Радиаторы отопительные.
24. Решетки колосниковые.
25. Ролики к семафорам и компенсаторам.
26. Секции отопительных котлов.
27. Слитки стальные.
28. Тройники системы бензо- и воздуховода.

29. Фланцы.

30. Чаши для слива шлака.

31. Шаботы молотов.

32. Щиты подшипников диаметром свыше 500 до 1200 мм.

Обрубка:

1. Бабы, вкладыши простые, обоймы и цапфы.

2. Веретена, головки, задрайки.

3. Киповые планки, кокили, комингсы, корпуса подушек, крышки румпелей.

4. Кронштейны, рычаги (кроме тонкостенных), специальный балласт из маломагнитных сталей, тарелки простые, щеки.

5. Обтекатели гребных винтов, опоры, ступицы простые.

6. Плиты, поддоны, подставки для ножниц, подушки, скобы для крепления опок, специальный балласт из углеродистых сталей, футеровка.

Обрубщик 3-го разряда

Характеристика работ. Обрубка, опилование, зачистка и вырубка пневматическим молотком или зубилом вручную, на подвесных наждачных станках и специальных машинах крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в труднодоступных местах. Обрубка и вырубка пневматическим молотком и зубилом вручную наружных и внутренних поверхностей тонкостенных отливок средней сложности в поточно-массовом производстве. Удаление остатков стержней и каркасов из тонкостенных многоканальных отливок. Удаление литников и прибылей из отливок сложной формы. Вырубка дефектов в сложных отливках и деталях по шаблонам и лекалам. Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола. Строповка и увязка отливок и деталей для подъема, перемещения, установки и складирования.

Должен знать: технические требования, предъявляемые к готовым отливкам, обрубаемым по шаблону; конструкции сложных каркасов и рамок, расположение их в отливках и приемы их удаления; устройство шаблонов и условия их применения при обрубке; места подключения и переключения воздухопровода и требуемое давление воздуха для нормальной работы пневматического инструмента; механические свойства обрабатываемых материалов.

Примеры работ

Обрубка отливок и деталей:

1. Балансиры тракторов.

2. Барабаны швартовые.

3. Башмаки и колодки тормозные локомотивов и вагонов и башмаки тормозные горочные.
4. Блоки и головки блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью до 36,8 кВт (50 л.с.).
5. Валы коленчатые длиной свыше 1000 мм.
6. Венцы и ободы зубчатые диаметром свыше 500 мм.
7. Винты гребные диаметром свыше 1000 мм.
8. Вкладыши газовых плит.
9. Горловины маслонагревателей.
10. Детали автосцепки, кроме корпуса головки автосцепки.
11. Детали тепловозов (корпуса приводов, цилиндры компрессоров и др.).
12. Желоба.
13. Изложницы для слитков массой до 10 т.
14. Клещевины кранов для посадки слитков в нагревательные колодцы.
15. Кокили для отливки мульд и прокатных валков.
16. Корпуса малые засыпного аппарата доменных печей.
17. Корпуса масляных насосов.
18. Корпуса тормозных кранов и бензонасосов.
19. Корпуса подшипников.
20. Крышки передних подшипников ведущих шестерен.
21. Крышки цилиндров двигателей внутреннего сгорания.
22. Опоки.
23. Палеты агломерационных машин.
24. Патрубки радиаторов.
25. Планшайбы.
26. Поддоны и центровые для разлики стали.
27. Рамы фундаментные машин и рольгангов.
28. Станины молотов, дробилок массой до 10 т, ковочных и электрических машин, металлорежущих станков.
29. Станины прокатных станов массой до 20 т.

30. Цилиндры компрессоров.
31. Шестерни и колеса однодисковые с окнами и ребрами или с одним рядом спиц.
32. Шлаковни.
33. Шиберы перекидных клапанов мартеновских печей.
34. Щиты подшипников диаметром свыше 1200 мм.

Обрубка:

1. Артерштевни, диафрагмы, колонки клапанные, мортиры, клюзы, крышки кингстонов и клинкетов (загрузочные).
2. Детали из коррозионно-стойких и маломагнитных сталей.
3. Лапы якоря Холла массой до 1000 кг, матрицы, пуансоны, обтекатели с карманами, ступицы с отверстиями, тарелки тонкостенные с ушками.

Обрубщик 4-го разряда

Характеристика работ. Обрубка и вырубка зубилом вручную крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок, с применением подмостей в стесненных местах, допускающих ограниченную подвижность рабочего. Обрубка и вырубка тонкостенных многоканальных сложных отливок с большим числом внутренних ребер и перегородок в поточно-массовом производстве.

Должен знать: правила обрубки и вырубки сложных отливок в неудобных и труднодоступных местах; основные свойства обрабатываемых материалов, режимы их обработки.

Примеры работ

Обрубка отливок и деталей:

1. Балки вагонов шкворневые.
2. Блоки цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью свыше 36,8 кВт (50 л.с.).
3. Боковины тележек вагонов.
4. Конусы большие засыпных аппаратов доменных печей.
5. Коллекторы автомобилей.
6. Корпуса головок автосцепки.
7. Корпуса роликовых букс.
8. Корпуса топливных насосов.

9. Корпуса турбин.
10. Корпуса фрикционов.
11. Крылатки.
12. Линейки прокатных станов.
13. Рамы и корпуса редукторов длиной 2500 мм и более.
14. Станины дробилок массой свыше 10 т.
15. Станины прокатных станов массой свыше 20 т.
16. Ступицы колес автомобилей.
17. Хомуты тяговые автосцепок.
18. Чаши больших конусов доменных печей.

Обрубка:

1. Арматура судовая специальная.
2. Корпуса и крышки судовых упорных и опорных подшипников, редукторов, червячных передач.
3. Корпуса захлопок, клинкетов, клапанов, сальников.
4. Рули, румпеля, рудерписы.

Обрущик 5-го разряда

Характеристика работ. Обрубка и вырубка различными пневматическими инструментами крупногабаритных, сложных деталей (отливок), имеющих большое количество ребер. Обрубка с соблюдением заданных размеров с применением сложных шаблонов и лекал для достижения сопряжения нескольких поверхностей, шлифовка абразивным кругом. Вырубка дефектов в сложных уникальных деталях в условиях затрудненной видимости дефектов и в особо неудобных труднодоступных местах при помощи специальных фасонных инструментов и зеркал.

Должен знать: устройство и принцип работы различных пневматических инструментов; правила обрубки и вырубки сложных деталей с применением шаблонов и лекал; основные свойства обрабатываемых материалов.

Примеры работ

Обрубка отливок и деталей:

1. Изложницы крупные с гофрированной внутренней поверхностью массой более 10 т и глуходонные.
2. Картеры задних мостов редукторов рулевого управления коробок передач.

3. Цилиндры газовых компрессоров.
4. Цилиндры рулевых машин.
5. Шестерни и колеса с двойными и тройными дисками или несколькими рядами спиц.
6. Лопасти гидротурбин - обрубка и шлифовка.
7. Направляющие лопатки - обрубка и шлифовка.
8. Рабочие колеса - обрубка и шлифовка.
9. Лопатки паровых и газовых турбин - обрубка и шлифовка.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«17» мая 2021 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«Обрубщик»

Наименование профессии: Обрубщик

Цель: профессиональная подготовка и переподготовка на 2 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		222
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		148
1	Экономический курс	10
2	Материаловедение	20
3	Электротехника	20
4	Общие сведения из технической механики и гидравлики	20
5	Допуски, посадки и технические измерения	20
6	Чтение чертежей и схем	20
7	Охрана труда, пожарная безопасность	38
Раздел 2. Специальные дисциплины		74
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74
Модуль 2. Практическое обучение		150
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		380



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
«17» мая 2021 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Обрубщик»

Наименование профессии: Обрубщик

Цель: повышение квалификации на 3-4 разряд

Категория слушателей: лица, получающие имеющие профессию Обрубщика на разряд ниже

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		55
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		22
1	Экономический курс	2
2	Материаловедение	2
3	Электротехника	2
4	Общие сведения из технической механики и гидравлики	4
5	Допуски, посадки и технические измерения	4
6	Чтение чертежей и схем	4
7	Охрана труда, пожарная безопасность	4
Раздел 2. Специальные дисциплины		30
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	30
Модуль 2. Практическое обучение		100
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		160



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
«17» мая 2021 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации работников по профессии «Обрубщик»

Наименование профессии: Обрубщик

Цель: повышение квалификации на 5 разряд

Категория слушателей: лица, получающие имеющие профессию Обрубщика на разряд ниже

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		52
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		22
1	Экономический курс	2
2	Материаловедение	2
3	Электротехника	2
4	Общие сведения из технической механики и гидравлики	4
5	Допуски, посадки и технические измерения	4
6	Чтение чертежей и схем	4
7	Охрана труда, пожарная безопасность	4
Раздел 2. Специальные дисциплины		30
2	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	30
Модуль 2. Практическое обучение		100
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
	Итого	160