

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» сентября 2020 г.



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по  
профессии «Оператор технологических установок»

г. Самара  
2020 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 513 от 02.07.2013 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"(с изменениями от 25.04.2019 г.), согласно Профессиональному стандарту «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли», утвержденному приказом Минтруда России от 06.07.2015 г. № 427н.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 2-8 разрядов

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – оператор технологических установок.

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, правила по промышленной и экологической безопасности, применение на практике защитных средств и приспособлений.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 2–8 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли».

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Оператор технологических установок » необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 2 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее или профессиональное образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 3 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет,

имеющие среднее (полное) общее или профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 4 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее или профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 5 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование, не менее одного года работ на должностях 3-го квалификационного уровня согласно Профессиональному стандарту «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли» и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 6 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование, не менее одного года работ на должностях 3-го квалификационного уровня согласно Профессиональному стандарту «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли» и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 7-8 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование, не менее одного года работ на должностях 3-го квалификационного уровня согласно Профессиональному стандарту «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли» и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 380 часов.

Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышению квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения рассматриваются основы нефтегазового дела, изучают технологические процессы нефте- и газопереработки, ведение технологического процесса установок, оборудование технологических установок, осваивают технологические операции с нефтепродуктами типа смазок, масел, парафинов, битума и приобретают навыки обслуживания и ремонта технологических установок.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать оператора технологических установок непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий, слушатели изучают технологические схемы установки, обучаются приемам ведения технологического процесса и соблюдению технологического процесса по показаниям КИП.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения. В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии, слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Оператор технологических установок».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Оператор технологических установок 2-го разряда

#### **Обобщенная трудовая функция.**

Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов.

Перекачка, разлив и затаривание нефтепродуктов.

Замер уровней и отбор проб нефтепродуктов.

Загрузка и выгрузка катализаторов и адсорбентов.

Чистка технологических аппаратов и оборудования.

#### **Необходимые знания:**

Устройство, принцип действия и эксплуатации технологических аппаратов и оборудования, арматуры и коммуникаций на обслуживаемом участке.

Порядок и правила затаривания продукции.

Требования безопасности при перекачке, разливе и затаривании нефтепродуктов.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

Технологические операции по перекачке, разливу и затариванию смазок, масел, парафинов, битума и аналогичных продуктов.

Основные свойства нефти и нефтепродуктов.

Единицы измерения физико-химических величин в Международной системе СИ.

Товарная номенклатура нефтепродуктов, вырабатываемых на установке.

Основные показатели качества продукции.

Порядок и правила отбора проб.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

Устройство, принцип действия и правила эксплуатации приборов, приспособлений и инструментов, используемых для выполнения трудовых действий.

Устройство, принцип действия и правила эксплуатации технологического оборудования

Свойства катализатора (сорбента).

Порядок проведения регенерации катализатора в реакторе.

Современные и безопасные методы загрузки, выгрузки и обращения с катализаторами (сорбентами).

Устройство оборудования тепловых процессов.

Правила подготовки оборудования к ремонту.

Устройство оборудования механических и гидромеханических процессов.

Процессы, протекающие в каждом аппарате.

Устройство вспомогательного оборудования.

Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

#### **Необходимые умения:**

Работать с устройствами для перекачки, затаривания и упаковки продукции

Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией

Осуществлять безопасное проведение замеров, отборов проб и экспресс-анализов

Пользоваться приборами, приспособлениями и инструментами для проведения замеров,

отборов проб и экспресс-анализов  
Рассчитывать количественные показатели  
Оформлять документально результаты проводимых замеров, отборов и экспресс-анализов.  
Загружать и выгружать катализатор (сорбент)  
Контролировать процесс загрузки/выгрузки катализатора, выполняемый сторонней организацией  
Пользоваться техническими средствами для загрузки и выгрузки катализатора.  
Осуществлять загрузку, выгрузку катализаторов (сорбентов).  
Обслуживать и эксплуатировать оборудование  
Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке  
Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией  
Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения.

### **Оператор технологических установок 3-го разряда**

#### **Обобщенная трудовая функция.**

Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов.

Обслуживание трубопроводов и технологического оборудования

Переключение оборудования с работающего на резервное

Прием и замена реагентов

Регулирование подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха, электроэнергии на технологической установке.

Регулирование процесса горения в топке технологических печей.

Контроль соблюдения установленных норм расхода сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов.

#### **Необходимые знания:**

Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент. Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке).

Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций.

Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов.

Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования.

Технологические процессы и схемы обслуживаемых установок.

Правила регулирования технологического процесса.

Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Правила перемещения емкостей с кислотами, щелочами.

Свойства кислот и щелочей, область их применения и правила безопасного обращения с ними.

Свойства применяемого топлива.

Правила регулирования подачи сырья и реагентов.

Требования к качественным характеристикам сырья и реагентов.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

**Необходимые умения:**

Обслуживать и эксплуатировать оборудование.

Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке.

Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения.

Производить операции по приему (замене) агрессивных и легковоспламеняющихся жидкостей и материалов.

Пользоваться средствами индивидуальной и коллективной защиты.

Перемещать емкости с кислотами, щелочами.

Производить прием на установку сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии, регулирование их подачи.

Читать и расшифровывать показания контрольно-измерительных приборов для выполнения данной трудовой функции.

Переводить измеряемые величины из одной системы измерения в другую.

Производить пуск и остановку установки в штатном и аварийном режиме.

Обслуживать и эксплуатировать печи и котлы-утилизаторы.

Составлять материальный баланс по потокам.

Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.

## **Оператор технологических установок 4-го разряда**

**Обобщенная трудовая функция.**

Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов III категории, под руководством оператора более высокой квалификации I и II категорий.

Подготовка оборудования установки к ремонту.

**Необходимые знания:**

Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент.

Правила регулирования технологического процесса.

Устройство обслуживаемого оборудования, назначение и принцип работы контрольно-измерительных приборов.

Правила обслуживания технологического оборудования.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

**Необходимые умения:**

Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте.

Осуществлять остановку технологического оборудования и объекта в целом при работе в нормальном и аварийном режимах.

Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией.

Готовить оборудование к ремонту.

Выводить оборудование из эксплуатации.

## Оператор технологических установок 5-го разряда

### Обобщенная трудовая функция.

Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов II категории, под руководством оператора более высокой квалификации I категории.

Регулирование производительности блока (отделения) установки.

Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима.

Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья.

Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики.

Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом.

Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и работниками подрядных организаций.

### Необходимые знания:

Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент. Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций, схемы водоснабжения и канализации на установке (участке).

Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке).

Устройство технологического оборудования.

Устройство контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры.

Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Нормативная документация по проведению работ повышенной опасности (огневых, газоопасных, ремонтных, земляных).

Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов.

Значения контролируемых параметров.

Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции.

Требования к проведению испытаний оборудования.

Материальные балансы потоков.

Требования технологического регламента по выходу и качеству продукции, расходу реагентов и энергоресурсов.

Требования к качеству сырья и нефтепродуктов.

Правила регулирования технологического процесса.

Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

### Необходимые умения:

Обслуживать и эксплуатировать оборудование.

Обслуживать и эксплуатировать КИП.

Считывать показания приборов.

Самостоятельно отключать и включать контрольно-измерительные приборы по рабочему



месту, следить за четкостью регистрации на вторичных приборах.  
Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический режим управления технологическим процессом и наоборот.  
Содержать в исправном состоянии средства противопожарной защиты и уметь ими пользоваться.  
Контролировать содержание инструмента и приспособлений, под держание общего порядка на технологической установке.  
Составлять материальные балансы по потокам.  
Производить оценку соответствия качества продукции техническим требованиям.  
Анализировать причины отклонения качества продукции.  
Регулировать параметры технологического процесса.  
Осуществлять вывод и пуск оборудования установок.  
Самостоятельно выводить и включать в эксплуатацию технологическое оборудование.  
Производить пуск и остановку установки.  
Производить аварийную остановку установки.  
Предотвращать и ликвидировать аварийные ситуации.  
Пользоваться стандартными методами оценки качества нефтепродуктов.  
Производить обработку результатов измерений.  
Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте.  
Контролировать проведение ремонтных работ.  
Руководить бригадой операторов.  
Производить испытание оборудования.  
Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией.  
Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения.

### **Оператор технологических установок 6-го разряда**

#### **Обобщенная трудовая функция.**

Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов I категории.

Регулирование производительности блока (отделения) установки.

Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима.

Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья.

Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики.

Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом.

Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и работниками подрядных организаций.

#### **Необходимые знания:**

Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент.

Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций, схемы водоснабжения и канализации на установке (участке).

Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке).

Устройство технологического оборудования.

Устройство контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры.  
Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.  
Нормативная документация по проведению работ повышенной опасности (огневых, газоопасных, ремонтных, земляных).  
Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов.  
Значения контролируемых параметров.  
Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции.  
Требования к проведению испытаний оборудования.  
Материальные балансы потоков.  
Требования технологического регламента по выходу и качеству продукции, расходу реагентов и энергоресурсов.  
Требования к качеству сырья и нефтепродуктов.  
Правила регулирования технологического процесса.  
Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования.  
Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

#### **Необходимые умения:**

Обслуживать и эксплуатировать оборудование.  
Обслуживать и эксплуатировать КИП.  
Считывать показания приборов.  
Самостоятельно отключать и включать контрольно-измерительные приборы по рабочему месту, следить за четкостью регистрации на вторичных приборах.  
Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический режим управления технологическим процессом и наоборот.  
Содержать в исправном состоянии средства противопожарной защиты и уметь ими пользоваться.  
Контролировать содержание инструмента и приспособлений, под держание общего порядка на технологической установке.  
Составлять материальные балансы по потокам.  
Производить оценку соответствия качества продукции техническим требованиям.  
Анализировать причины отклонения качества продукции.  
Регулировать параметры технологического процесса.  
Осуществлять вывод и пуск оборудования установок.  
Самостоятельно выводить и включать в эксплуатацию технологическое оборудование.  
Производить пуск и остановку установки.  
Производить аварийную остановку установки.  
Предотвращать и ликвидировать аварийные ситуации.  
Пользоваться стандартными методами оценки качества нефтепродуктов.  
Производить обработку результатов измерений.  
Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте.  
Контролировать проведение ремонтных работ.  
Руководить бригадой операторов.  
Производить испытание оборудования.  
Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией.  
Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения.

## Оператор технологических установок 7-8-го разрядов

### **Обобщенная трудовая функция.**

Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов высшей категории: технологических комплексах, комбишированных и крупнотоннажных установках.

При обслуживании установок высшей категории, оснащенных распределительными системами управления, - **8-й разряд**

Регулирование производительности блока (отделения) установки.

Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима.

Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья.

Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики.

Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом.

Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и работниками подрядных организаций.

### **Необходимые знания:**

Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент. Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций, схемы водоснабжения и канализации на установке (участке).

Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке).

Устройство технологического оборудования.

Устройство контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры.

Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Нормативная документация по проведению работ повышенной опасности (огневых, газоопасных, ремонтных, земляных).

Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов.

Значения контролируемых параметров.

Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции.

Требования к проведению испытаний оборудования.

Материальные балансы потоков.

Требования технологического регламента по выходу и качеству продукции, расходу реагентов и энергоресурсов.

Требования к качеству сырья и нефтепродуктов.

Правила регулирования технологического процесса.

Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования.

Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности.

### **Необходимые умения:**

Обслуживать и эксплуатировать оборудование.

Обслуживать и эксплуатировать КИП.

Считывать показания приборов.  
Самостоятельно отключать и включать контрольно-измерительные приборы по рабочему месту, следить за четкостью регистрации на вторичных приборах.  
Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический режим управления технологическим процессом и наоборот.  
Содержать в исправном состоянии средства противопожарной защиты и уметь ими пользоваться.  
Контролировать содержание инструмента и приспособлений, под держание общего порядка на технологической установке.  
Составлять материальные балансы по потокам.  
Производить оценку соответствия качества продукции техническим требованиям.  
Анализировать причины отклонения качества продукции.  
Регулировать параметры технологического процесса.  
Осуществлять вывод и пуск оборудования установок.  
Самостоятельно выводить и включать в эксплуатацию технологическое оборудование.  
Производить пуск и остановку установки.  
Производить аварийную остановку установки.  
Предотвращать и ликвидировать аварийные ситуации.  
Пользоваться стандартными методами оценки качества нефтепродуктов.  
Производить обработку результатов измерений.  
Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте.  
Контролировать проведение ремонтных работ.  
Руководить бригадой операторов.  
Производить испытание оборудования.  
Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией.  
Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» сентября 2020 г.

### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок»

**Наименование профессии:** Оператор технологических установок

**Цель:** профессиональная подготовка на 2-3 разряд

**Категория слушателей:** высвобождаемые работники и незанятое население, рабочие, имеющие родственную (смежную) профессию

**Срок обучения:** 2,5 месяца

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>162</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>4</b>
1.1.1	Основы рыночной экономики	4
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>28</b>
1.2.1	Материаловедение	4
1.2.2	Основы механики	4
1.2.3	Электротехника	4
1.2.4	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	4
1.2.5	Основы информатики и вычислительной техники	4
1.2.6	Чтение чертежей и схем	4
1.2.7	Основы слесарного дела	4
<b>1.3</b>	<b>Охрана труда и промышленная безопасность</b>	<b>14</b>
1.3.1	Основные положения законодательства об охране труда и промышленной безопасности	4
1.3.2	Производственная санитария	2
1.3.3	Производственный травматизм, профзаболевания и первая помощь при несчастных случаях на производстве	2
1.3.4	Промышленная безопасность	4
1.3.5	Охрана окружающей среды	2
<b>1.4</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>116</b>
1.4.1	Введение. Основы нефтегазового дела	6
1.4.2	Технологические процессы нефте- и газопереработки	6
1.4.3	Технологическая схема установки, параметры рабочего процесса	16
1.4.4	Ведение технологического процесса установок	8
1.4.5	Проведение замеров в мерниках и отбор проб	8
1.4.6	Технологические операции с нефтепродуктами типа смазок, масел, парафинов, битума	8

1.4.7	Оборудование технологических установок	16
1.4.8	Физико-химические свойства сырья и вырабатываемых продуктов	8
1.4.9	Обслуживание аппаратов, насосов, систем вентиляции и отопления	16
1.4.10	Обслуживание аппаратов, вентиляторов, котлов-утилизаторов или пароперегревателей, колчеданных сепараторов, катерных, туннельных печей, газогенераторов и другого аналогичного оборудования на технологических установках.	24
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>206</b>
2.1	Производственное обучение	206
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>380</b>



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» сентября 2020 г.

### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок»

**Наименование профессии:** Оператор технологических установок

**Цель:** повышение квалификации на 4-8 разряд

**Категория слушателей:** рабочие, имеющие родственную (смежную) профессию или имеющие квалификацию по данной профессии

**Срок обучения:** 1,5 месяца

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>92</b>
<b>1.1</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>14</b>
1.1.1	Материаловедение	2
1.1.2	Основы механики	2
1.1.3	Электротехника	2
1.1.4	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	2
1.1.5	Основы информатики и вычислительной техники	2
1.1.6	Чтение чертежей и схем	2
1.1.7	Основы слесарного дела	2
<b>1.2</b>	<b>Охрана труда и промышленная безопасность</b>	<b>12</b>
1.2.1	Основные положения законодательства об охране труда и промышленной безопасности	2
1.2.2	Производственная санитария	2
1.2.3	Производственный травматизм, профзаболевания и первая помощь при несчастных случаях на производстве	4
1.2.4	Промышленная безопасность	2
1.2.5	Охрана окружающей среды	2
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>66</b>
1.3.1	Введение. Основы нефтегазового дела	4
1.3.2	Технологические процессы нефте- и газопереработки	6
1.3.3	Состав технологических установок по категориям	24
1.3.4	Обслуживание и ремонт технологических установок	32
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>152</b>
2.1	Производственное обучение	152
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>256</b>

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО  
(ПРАКТИЧЕСКОГО) ОБУЧЕНИЯ**  
при подготовке и переподготовке рабочих по профессии «Оператор  
технологических установок» 2-3 разряда

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

<b>№ № п/п</b>	<b>Тема</b>	<b>Кол-во часов</b>
1	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии	4
2	Ознакомление с технологическими процессами в нефти и газопереработке	8
3	Обучение приемам ведения технологического процесса, пуска и остановки установки	16
4	Обучение приемам обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики	16
5	Обучению контролю качества сырья и готовой продукции	8
6	Обучению перекачке, разливу и затариванию смазок, масел, парафинов, битума и других аналогичных продуктов	16
7	Обучение приемам обслуживания оборудования	32
8	Самостоятельное выполнение работ Квалификационная пробная работа	106
	<b>ИТОГО</b>	<b>206</b>

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО  
(ПРАКТИЧЕСКОГО) ОБУЧЕНИЯ**  
при переподготовке и повышения квалификации рабочих по профессии  
«Оператор технологических установок» 4-8 разряда

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

<b>№ № п/п</b>	<b>Тема</b>	<b>Кол-во часов</b>
1	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии	4
2	Изучение технологической схемы установки	16
3	Обучение соблюдению технологического процесса по показаниям КИП	8
4	Обучение приемам ведения технологического процесса	24
5	Самостоятельное выполнение работ Квалификационная пробная работа	100
	<b>ИТОГО</b>	<b>152</b>