

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**



УТВЕРЖДАЮ:

генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«18»мая 2020 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по
профессии «Резчик металла на ножницах и прессах»

г. Самара
2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно ЕТКС, выпуск 2, часть 1, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах» 1–4 разрядов.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – резчика металла на ножницах и прессах.

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах» 1–4 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с ЕТКС (выпуск 2 часть 1) раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы».

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах» 1–4 разрядов, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) или средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) и средне-профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 320 часов. Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым

(смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения рассматривается процесс разметки металла, виды инструмента для разметки, понятие о допусках и технических измерений, движение и виды технической механики, технология резки металла на ножницах и прессах, механизация и автоматизация технологического процесса, цикл для основного вида профессиональной деятельности - получения заданных геометрических размеров сортового и листового металла на агрегатах резки холодного металла.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать резчика металла на ножницах и прессах непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий, слушатели изучают нарезку элементов из цветных металлов, проведение при помощи специального оборудования разметки металлического листа, настройку и поддержание должного уровня работы оборудования, оценку состояния изготовленных деталей, их соответствие принятым стандартам качества, создание для работы с листами чертежей и шаблонов.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения. В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Резчик металла на ножницах и прессах 1-го разряда

Характеристика работ.

Прямолинейная отрезка простых заготовок и деталей из листового металла толщиной до 3 мм на налаженных прессах, пресс-ножницах, гильотинных ножницах по упору, шаблону и разметке с соблюдением заданных размеров и допусков.

Отрезка деталей прямолинейного контура из листового металла толщиной свыше 3 мм и сортового металла разных марок различных сечений под руководством резчика более высокой квалификации.

Отрезка металла вручную ножницами. Прямолинейная отрезка заготовок и деталей из различных неметаллических материалов (ткань, картон, гетинакс и др.).

Подача металла к ножницам вручную или по рольгангу.

Уборка металла после отрезки, транспортирование его в указанные места и укладка по сортам и маркам.

Смазка прессов и ножниц.

Управление подъемно-транспортными механизмами.

Необходимые знания и умения:

принцип работы прессов и ножниц;

приемов резки металла на ножницах;

правила установки и крепления ножей и упоров;

назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и наиболее распространенных приспособлений;

условной сигнализации при работе с резчиком более высокой квалификации;

принцип работы грузозахватывающих и грузоподъемных механизмов;

основ строповки, подъема и перемещения грузов.

Резчик металла на ножницах и прессах 2-го разряда

Характеристика работ

Прямолинейная отрезка заготовок и деталей средней сложности и сложных из листового металла толщиной до 3 мм, простых и средней сложности заготовок и деталей из листового металла толщиной свыше 3 до 16 мм, заготовок и деталей из сортового металла разных марок под заданным углом сечением до 20 кв. см на налаженных прессах, пресс-ножницах и гильотинных ножницах по упору, шаблону и разметке с соблюдением заданных размеров и допусков.

Криволинейная отрезка заготовок и деталей простой и средней сложности из листового металла толщиной до 16 мм. Отрезка деталей криволинейного контура из листового металла толщиной свыше 16 мм, отрезка листов, полос и лент из цветных металлов и сплавов на гильотинных и многодисковых ножницах под руководством резчика более высокой квалификации.

Криволинейная отрезка заготовок и деталей из различных неметаллических материалов (ткань, картон, гетинакс и др.).

Разметка простых и средней сложности деталей. Обрезка заусенцев на поковках на прессе.

Подналадка прессов, пресс-ножниц и гильотинных ножниц в процессе работы.

Необходимые знания и умения:

устройств типовых прессов и пресс-ножниц;
назначение и условия применения специальных и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
допусков на отрезку заготовок и деталей.

Резчик металла на ножницах и прессах 3-го разряда

Характеристика работ

Прямолинейная отрезка сложных деталей и заготовок из листового металла толщиной до 3 мм, сложных деталей и заготовок из листового металла толщиной свыше 3 до 16 мм, простых и средней сложности деталей и заготовок из листового металла толщиной свыше 16 мм и заготовок и деталей из сортового металла разных марок под заданным углом сечением свыше 20 кв. см на налаженных прессах, пресс-ножницах и гильотинных ножницах по упору, шаблону или чертежу.

Криволинейная отрезка сложных заготовок и деталей из листового металла толщиной до 16 мм и простых и средней сложности заготовок и деталей толщиной свыше 16 мм.

Резка листов, полос и лент из цветных металлов и сплавов на гильотинных и многодисковых ножницах.

Отрезка листов ротапринта и фольги из цветных металлов и сплавов.

Отрезка металла на заготовки для изделий капсульного производства на дисковых или рычажных ножницах.

Отрезка крупных профилей металла толщиной до 100 мм в горячем и холодном состоянии на прессах и пресс-ножницах различных конструкций.

Разметка по чертежам и наметка листовых заготовок и деталей с применением необходимого инструмента.

Смена ножей и регулирование упора на заданный размер заготовки.

Проверка качества отрезки заготовок и деталей периодически в процессе работы.
Наладка прессов, пресс-ножниц и виброножниц всех систем.

Ломка различных профилей и марок металла на размеры на прессе.

Отрезка заусенцев на абградмашине.

Необходимые знания и умения:

устройств и принцип работы прессов, виброножниц рычажных, дисковых, гильотинных и пресс-ножниц различных типов;

устройств специальных и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;

правила разметки и методы рационального раскроя листового металла;

системы допусков;

марок применяемого металла;

правила раскроя металлов под гибку с учетом направления волокон.

Резчик металла на ножницах и прессах 4-го разряда

Характеристика работ

Прямолинейная и криволинейная отрезка сложных деталей и заготовок из листового металла толщиной свыше 16 мм на прессах, пресс-ножницах и гильотинных ножницах по упору, шаблону или чертежу.

Отрезка крупных профилей металла толщиной свыше 100 мм в горячем и холодном состоянии на прессах и пресс-ножницах различных конструкций.

Отрезка полос и рулонов из высоколегированных сталей и драгоценных металлов и их сплавов на дисковых ножницах различных профилей.

Обрезка кромок листового металла криволинейного очертания.

Разметка деталей по чертежам с применением линеек, угольников, циркулей, шаблонов, лекал и необходимого контрольно-измерительного инструмента.

Необходимые знания и умения:

кинематических схем и конструкций прессов, пресс-ножниц и виброножниц различных типов;


предельной степени износа ножей;

правила наладки штампов и их подналадки в процессе работы;

устройство средств механизации;

конструкцию специальных и универсальных приспособлений.



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг
«18»мая 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
профессиональной подготовки рабочих по профессии «Резчик металла на ножницах и прессах»

Наименование профессии: Резчик металла на ножницах и прессах

Цель: профессиональная подготовка на 1-2 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	136
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики	8
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Материаловедение	8
1.2.2	Электротехника	4
1.2.3	Чтение схем и чертежей	4
1.2.4	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	8
1.3	Специальный курс	104
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	6
1.3.2	Разметка металла. Инструмент для разметки	16
1.3.3	Допуски и технические измерения	16
1.3.4	Техническая механика	16
1.3.5	Технология резки металла на ножницах и прессах	16
1.3.6	Оборудование, подъемно-транспортные средства и механизмы	16
1.3.7	Механизация и автоматизация технологического процесса	8
1.3.8	Охрана окружающей среды	2
2	Практический курс	168
2.1	Производственное обучение	168
3	Консультация	8
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	320



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
«18»мая 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Резчик металла на ножницах и прессах»

Наименование профессии: Резчик металла на ножницах и прессах

Цель: профессиональная переподготовка и повышение квалификации на 3-4 разряд

Категория слушателей: рабочие, имеющие квалификацию по данной профессии, рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	58
1.1	Экономический курс	2
1.1.1	Основы рыночной экономики	2
1.2	Общетехнический курс	8
1.2.1	Материаловедение	2
1.2.2	Электротехника	2
1.2.3	Чтение схем и чертежей	2
1.2.4	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	2
1.3	Специальный курс	48
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2
1.3.2	Разметка металла. Инструмент для разметки	6
1.3.3	Допуски и технические измерения	6
1.3.4	Техническая механика	6
1.3.5	Технология резки металла на ножницах и прессах	10
1.3.6	Оборудование, подъемно-транспортные средства и механизмы	8
1.3.7	Механизация и автоматизация технологического процесса	8
1.3.8	Охрана окружающей среды	2
2	Практический курс	90
2.1	Производственное обучение	90
3	Консультация	4
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	160