


**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

 А.Г. Эльберг

«01» ноября 2020 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ, ПЕРЕПОДГОТОВКЕ И
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ
«Резчик на пилах, ножовках и станках»**

г. Самара
2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно ЕТКС, выпуск 2, часть 1, Раздел ЕТКС «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы», утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» 2-3 разрядов.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – резчика на пилах, ножовках и станках.

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитных средств и приспособлений.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» 2-3 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с ЕТКС (выпуск 2 часть 1) раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы».

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» 2-3 разрядов, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) или средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) и средне-профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов. Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышению квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения рассматриваются основы резания металлов и типы режущего инструмента, технология резки на пилах, ножовках и станках, изучается оборудование для резки металла, механизация и автоматизация работ для резки металла на станках.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать резчика на пилах, ножовках и станках непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий, слушатели осваивают работы, выполняемые резчиком на пилах, ножовках и станках.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Резчик на пилах, ножовках и станках 2-го разряда

Характеристика работ.

Отрезка и резка на налаженных отрезных, токарно-револьверных и горизонтально-фрезерных станках, ножовках и пилах разных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и сечения толщиной или диаметром от 100 до 200 мм и заготовок из высоколегированных, коррозионностойких, жароупорных, быстрорежущих сталей и сталей аустенитного класса, цветных, тугоплавких металлов и сплавов толщиной или диаметром свыше 50 до 100 мм, пакетом или поштучно, а также камней и труб.

Разметка и отрезка графитосодержащих электродных заготовок и изделий.

Отрезка прибылей, поковок и отливок перпендикулярно, под углом и параллельно оси детали. Обрезка и резка заготовок для капсульных изделий.

Нарезка и изготовление ниппелей для карандашей на станке.

Криволинейная резка по готовой разметке различного неметаллического материала - фибры, гетинакса, текстолита, асбоцементных досок, изоляционной ленты, целлулоида, пластмассы, стеклоплитки и т.д.

Прямолинейная разметка деталей на заготовках средней сложности из профильного металла.

Отрезка труб, уголков проката на станке абразивным кругом по упору и наметке.

Необходимые знания:

устройство однотипных обслуживаемых станков;
наименование и назначение важнейших частей обслуживаемых станков;
наименование и маркировку обрабатываемых материалов;
назначение и условия применения универсальных и специальных приспособлений;
правила установки и заточки пил;
назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов;
режим резания легированных и высоколегированных сталей.

Резчик на пилах, ножовках и станках 3-го разряда

Характеристика работ.

Отрезка и резка на отрезных, токарно-револьверных и горизонтально-фрезерных станках, ножовках и пилах разных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и сечения толщиной или диаметром свыше 200 мм и из высоколегированных, быстрорежущих, коррозионностойких, жароупорных сталей и сталей аустенитного класса, цветных, тугоплавких металлов и сплавов толщиной или диаметром свыше 100 мм из материала различного профиля, пакетом или поштучно, а также рулонных материалов из пластмасс.

Правка и резка металла на правильно-обрезных станках.

Наладка станков.

Разметка по чертежам сложных деталей из профильного металла.

Разметка простых и средней сложности деталей. Обрезка заусенцев на поковках на прессе.

Подналадка прессов, пресс-ножниц и гильотинных ножниц в процессе работы.

Необходимые знания:

устройство отрезных, токарно-револьверных, горизонтально-фрезерных и других станков различных типов;

устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;

геометрию, правила заточки и установки пил из инструментальных сталей с ножами из твердых сплавов применительно к характеру обработки и различным маркам обрабатываемого металла;

режимы резания легированных и высоколегированных сталей.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» ноября 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках»

Наименование профессии: Резчик на пилах, ножовках и станках

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	102
1.1	Экономический курс	4
1.1.1	Основы рыночной экономики	4
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Материаловедение	4
1.2.2	Электротехника	4
1.2.3	Допуски и технические измерения	4
1.2.4	Чтение схем и чертежей	4
1.2.5	Основы слесарного дела	4
1.2.6	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	4
1.3	Специальный курс	74
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	6
1.3.2	Техническая механика	8
1.3.3	Основы резания металлов и режущий инструмент	16
1.3.4	Оборудование для резки металла	16
1.3.5	Технология резки на пилах, ножовках и станках	24
1.3.6	Охрана окружающей среды	4
2	Практический курс	142
2.1	Производственное обучение	142
3	Консультация	4
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	256



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» ноября 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Резчик на пилах, ножовках и станках»

Наименование профессии: Резчик на пилах, ножовках и станках

Цель: профессиональная переподготовка и повышение квалификации на 3 разряд

Категория слушателей: рабочие, имеющие квалификацию по данной профессии, рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	58
1.1	Общетехнический курс	10
1.1.1	Материаловедение	2
1.1.2	Электротехника	2
1.1.3	Допуски и технические измерения	2
1.1.4	Чтение схем и чертежей	2
1.1.5	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	2
1.2	Специальный курс	48
1.2.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2
1.2.2	Техническая механика	4
1.2.3	Резание металла и режущий инструмент	8
1.2.4	Оборудование для резки металла	8
1.2.5	Технология резки на пилах, ножовках и станках	16
1.2.6	Механизация и автоматизация работ для резки металла на станках	8
1.2.7	Охрана окружающей среды	2
2	Практический курс	90
2.1	Производственное обучение	90
3	Консультация	4
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	160

**ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
(ПРАКТИЧЕСКОГО) ОБУЧЕНИЯ**

**при подготовке, переподготовке и повышения квалификации рабочих по
профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» 2-3 разряда**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
при подготовке рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках»
2 разряда**

№ № п/п	Тема	Кол-во часов
1	Вводное занятие	1
2	Инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности	3
3	Освоение работ, выполняемых резчиком на пилах, ножовках и станках 2-го разряда	40
4	Самостоятельное выполнение работ резчика на пилах, ножовках и станках 2-го разряда	98
	ИТОГО	142

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
при переподготовке и повышения квалификации рабочих по профессии «Резчик на
пилах, ножовках и станках» 3 разряда**

№ № п/п	Тема	Кол-во часов
1	Вводное занятие	1
2	Инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности	3
3	Освоение работ, выполняемых резчиком на пилах, ножовках и станках 3-го разряда	24
4	Самостоятельное выполнение работ резчика на пилах, ножовках и станках 3-го разряда	62
	ИТОГО	90