

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» июля 2020 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по
профессии «Слесарь-инструментальщик»

г. Самара
2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно Профессиональному стандарту «Слесарь-инструментальщик», утвержденному Приказом Минтруда России от 21.03.2017 N 294н.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 2–6 разрядов.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – слесаря-инструментальщика.

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 2–6 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-инструментальщик».

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Слесарь-инструментальщик», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 2 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 3 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет имеющие среднее (полное) общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих, имеющие опыт работы не менее шести месяцев слесарем-инструментальщиком 2-го разряда и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 4 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие

среднее (полное) общее и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих, имеющие опыт работы не менее одного года слесарем-инструментальщиком 3-го разряда или средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 5 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих, имеющие опыт работы не менее двух лет слесарем-инструментальщиком 4-го разряда или средне-профессиональное образование с опытом работы не менее одного года слесарем-инструментальщиком 4-го разряда и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик» 6 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих, имеющие опыт работы не менее четырех лет слесарем-инструментальщиком 5-го разряда или средне-профессиональное образование с опытом работы не менее двух лет слесарем-инструментальщиком 5-го разряда и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование, средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 320 часов. Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышению квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения изучаются основы слесарного дела, слесарно-сборочные работы, рассматривается технология изготовления и ремонта измерительного, режущего инструмента и станочных приспособлений.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать слесаря-инструментальщика непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий, слушатели изучают методы

слесарно-инструментальных и станочных работ, изготовления, регулировки и ремонта контрольно-измерительных, режущих инструментов, крупного, сложного, точного и уникального инструмента, приобретают навыки изготовления и ремонта средней сложности, сложных и точных станочных и уникальных приспособлений, изготовления и ремонта штампов для горячей и холодной штамповки, пресс-форм, металлических форм, регулировки специальных пресс-форм и штампов (в зависимости от получаемого разряда).

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения. В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь-инструментальщик».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Слесарь-инструментальщик 2-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Изготовление, слесарная обработка и ремонт простого инструмента и приспособлений.
Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам, включая термически необработанные шаблоны, лекала и скобы под закалку.
Сборка и ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
Закалка простых инструментов.
Нарезание резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам.

Необходимые знания:

Основы черчения.
Основы метрологии.
Правила установки припусков для дальнейшей доводки.
Методы слесарной обработки по 12 - 14 квалитетам.
Методы слесарной обработки термически необработанных изделий.
Назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительного инструментов и приспособлений.
Принцип работы и устройство сверлильных и припиловочных станков.
Конструкции простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
Методы сборки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
Методы ремонта простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.
Способы подготовки изделий под закалку.
Способы и последовательность нагрева деталей.
Устройство оборудования для закалки изделий.
Способы и последовательность выполнения охлаждения изделий.
Способы и последовательность выполнения смягчения закаливаемой поверхности.
Способы снятия окалины после термообработки.
Способы нарезания резьб метчиками и плашками.
Конструкции, основные параметры и особенности эксплуатации метчиков и плашек.
Приемы контроля резьб калибрами.
Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.
Виды и особенности резьбовых калибров.
Правила технической эксплуатации электроустановок.
Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Необходимые умения:

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
Устанавливать припуски для дальнейшей доводки.
Производить слесарные операции по 12 - 14 квалитетам.
Чертить, вырезать, обрабатывать шаблоны, лекала, скобы.
Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

Применять сверлильные и припиловочные станки для обработки деталей.
Выполнять монтажные работы простых приспособлений.
Производить ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
Подготавливать изделия под закалку.
Выполнять нагрев обрабатываемой поверхности инструмента.
Применять специализированное оборудование для закалки изделий.
Выполнять охлаждение изделий.
Выполнять смягчение закаливаемой поверхности.
Удалять окалину.
Нарезать резьбу метчиками и плашками.
Контролировать резьбы калибрами.

Слесарь- инструментальщик 3-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Изготовление и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Слесарная обработка деталей по 8 - 11 квалитетам с применением универсальной оснастки.
Сборка и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Разметка и вычерчивание фигурных деталей.

Необходимые знания:

Основы черчения.
Основы метрологии.
Устройство применяемых металлообрабатывающих припиловочных и доводочных станков.
Методы слесарной обработки по 8 - 11 квалитетам.
Конструкции и особенности эксплуатации универсальной оснастки.
Способы и правила выполнения доводки.
Технология доводки деталей фигурного очертания.
Материалы, инструменты для доводки.
Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок.
Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.
Конструкции приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Правила сборки инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Приемы и последовательность разметки фигурных деталей.
Элементарные геометрические и тригонометрические зависимости.
Способы и последовательность вычерчивания фигурных деталей.
Методы и правила ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Правила технической эксплуатации электроустановок.
Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Необходимые умения:

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной

документацией для выполнения данной трудовой функции.
Применять металлообрабатывающие, припиловочные и доводочные станки.
Производить слесарные операции по 8 - 11 квалитетам.
Применять универсальную оснастку.
Производить доводку инструмента.
Производить рихтовку изготавливаемых изделий.
Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.
Выполнять монтажные работы приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Производить ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
Использовать инструменты для разметки фигурных деталей.
Выполнять вычерчивание фигурных деталей.
Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

Слесарь- инструментальщик 4-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Изготовление и ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технической оснастки.

Изготовление сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технологической оснастки.

Ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технологической оснастки.

Доводка, притирание и изготовление деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам с получением зеркальной поверхности.

Необходимые знания:

Основы черчения.

Основы метрологии.

Методы изготовления сложных и точных инструментов и приспособлений.

Конструкции сложных и точных инструментов и приспособлений.

Методы и правила ремонта сложных и точных инструментов и приспособлений.

Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.

Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.

Устройство доводочных и припиловочных станков различных типов.

Технология доводки деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам.

Материалы и инструменты, используемые для доводки деталей фигурного очертания.

Методы, способы, оборудование и приспособления для притирки деталей фигурного очертания.

Методы, способы, инструменты и оборудование для изготовления деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам.

Способы получения зеркальной поверхности, применяемые для этого материалы и технологическая оснастка.

Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.
Правила технической эксплуатации электроустановок.
Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Необходимые умения:

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
Изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления.
Производить ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений.
Выполнять доводку деталей фигурного очертания.
Производить притирку деталей фигурного очертания.
Производить обработку деталей по 7 - 10 квалитетам.
Обрабатывать детали до получения зеркальной поверхности.
Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

Слесарь- инструментальщик 5-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Изготовление, регулировка, ремонт крупных сложных и точных инструментов и приспособлений.

Изготовление, регулировка, ремонт крупных сложных и точных инструментов и приспособлений, шаблонов с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 6 - 7 квалитетам.

Доводка, притирание и изготовление деталей с фигурными очертаниями по 5 квалитету и шероховатостью Ra 0,16... 0,02.

Проверка приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.

Механическая обработка сложных деталей и узлов.

Необходимые знания:

Основы черчения.

Основы метрологии.

Методы изготовления сложных и точных инструментов и приспособлений по 6 - 7 квалитетам.

Способы термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов. Расчеты и геометрические построения, необходимые при изготовлении сложного инструмента, деталей и узлов.

Конструкция и особенности эксплуатации сложных специальных и универсальных инструментов и приспособлений.

Конструкции и особенности эксплуатации крупных сложных и точных инструментов и приспособлений.

Технология доводки деталей фигурного очертания по 5 квалитету и шероховатостью Ra 0,16...0,02.

Материалы и инструменты для доводки деталей фигурного очертания по 5 квалитету и шероховатостью Ra 0,16...0,02.

Методы, способы, оборудование и приспособления для притирки деталей фигурного очертания.

Методы, способы, инструменты и оборудование для изготовления деталей фигурного очертания по 5 качеству и шероховатостью Ra 0,16...0,02.

Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.

Конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений.

Виды, последовательность и оборудование для проведения испытаний приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.

Содержание отчета по испытаниям приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.

Способы термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов.

Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.

Правила технической эксплуатации электроустановок.

Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Необходимые умения:

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.

Изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления по 6 - 7 качествам.

Применять сложные специальные и универсальные инструменты и приспособления.

Регулировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления, шаблоны с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 6 - 7 качествам.

Выполнять доводку деталей фигурного очертания по 5 качеству и шероховатостью Ra 0,16...0,02.

Производить притирку деталей фигурного очертания.

Производить обработку деталей по 5 качеству и шероховатостью Ra 0,16...0,02.

Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

Использовать специализированное оборудование для проведения испытаний приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.

Подготавливать отчет по результатам испытаний приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.

Применять сложные специальные и универсальные инструменты и приспособления.

Слесарь-инструментальщик 6-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Изготовление, регулировка, ремонт сложных, точных, уникальных инструментов и приспособлений с расположением плоскостей в различных проекциях.

Изготовление, сборка, доводка и отделка точных и сложных уникальных пресс-форм, штампов, приспособлений, инструментов, приборов и опытно-нумерационных аппаратов на универсальных металлорежущих станках.

Испытания, регулировка, ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений.

Изготовление точных и сложных лекал с расположением плоскостей в различных проекциях с соблюдением размеров по 1 - 5 квалитетам и параметру шероховатости Ra 0,04...0,01, разметка и вычерчивание любых сложных изделий.

Регулировка оптических приборов (угломеры, оптиметры, компакторы).

Необходимые знания:

Основы черчения.

Основы метрологии.

Методы изготовления уникальных сложных и точных инструментов и приспособлений.

Способы, методы, оборудование для сборки уникальных инструментов и приборов.

Способы изготовления, отделки, испытания, регулировки и ремонта в пределах 1 - 5 квалитетов уникальных контрольно-измерительных приборов, инструментов и приспособлений.

Конструкция и особенности эксплуатации сложной специальной технологической оснастки.

Правила выполнения разметки, используемые для разметки инструменты, оборудование.

Правила вычерчивания сложных изделий, используемые инструменты, оборудование.

Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.

Технология доводки точных и сложных уникальных инструментов и приборов.

Материалы и инструменты для доводки точных и сложных уникальных инструментов и приборов.

Способы, инструменты и оборудование для отделки точных и сложных уникальных пресс-форм, штампов, приспособлений, инструментов, приборов и опытных нумерационных аппаратов.

Способы упрочнения рабочих поверхностей измерительного инструмента (хромирование, электроискровая обработка).

Способы, оборудование для испытаний сложных и точных инструментов и приспособлений.

Способы, оборудование для регулировки сложных и точных инструментов и приспособлений.

Способы, оборудование для ремонта сложных и точных инструментов и приспособлений.

Правила технической эксплуатации электроустановок.

Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.

Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Необходимые умения:

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.

Изготавливать уникальные, сложные и точные инструменты и приспособления.

Производить сборку уникальных инструментов и приборов.

Изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления с расположением плоскостей в различных проекциях с соблюдением размеров по 1 - 5 квалитетам и параметру шероховатости Ra 0,04...0,01.

Применять специальную технологическую оснастку.

Проводить испытания, регулировку и ремонт уникальных контрольно-измерительных приборов, инструментов и приспособлений.

Выполнять регулировку уникальных контрольно-измерительных приборов, инструментов и приспособлений.

Производить разметку изделий.

Производить вычерчивание любых сложных изделий.

Выполнять ремонт уникальных контрольно-измерительных приборов, инструментов и приспособлений.

приспособлений.

Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

Выполнять диагностику оптических приборов.

Выполнять регулировку оптических приборов.

Выполнять доводку точных и сложных уникальных инструментов и приборов.

Выполнять отделку точных и сложных уникальных пресс-форм, штампов, приспособлений, инструментов, приборов и опытных нумерационных аппаратов.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» июля 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик»

Наименование профессии: Слесарь-инструментальщик

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население, рабочие имеющие непрофильную профессию


Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	136
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики	8
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Материаловедение	8
1.2.2	Электротехника	4
1.2.3	Чтение схем и чертежей	4
1.2.4	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	8
1.3	Специальный курс	104
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4
1.3.2	Допуски и технические измерения	8
1.3.3	Техническая механика и детали машин	8
1.3.4	Основы слесарного дела	16
1.3.5	Сведения о слесарно-сборочных работах	24
1.3.6	Проверочный и контрольно-измерительный инструмент	8
1.3.7	Технология изготовления и ремонта измерительного, режущего инструмента и станочных приспособлений	32
1.3.8	Охрана окружающей среды	4
2	Практический курс	168
2.1	Производственное обучение	168
3	Консультация	8
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	320



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг
«01» июля 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-инструментальщик»

Наименование профессии: Слесарь-инструментальщик

Цель: повышение квалификации на 3-6 разряд

Категория слушателей: рабочие, имеющие квалификацию по данной профессии

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	58
1.1	Общетеchnический курс	22
1.1.1	Материаловедение	2
1.1.2	Чтение схем и чертежей	2
1.1.3	Допуски и технические измерения	4
1.1.4	Техническая механика и детали машин	4
1.1.5	Слесарно-ремонтные работы и восстановление деталей	4
1.1.6	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	6
1.2	Специальный курс	36
1.2.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2
1.2.2	Сведения о слесарно-сборочных работах	8
1.2.3	Проверочный и контрольно-измерительный инструмент	8
1.2.4	Технология изготовления и ремонта измерительного, режущего инструмента и станочных приспособлений	16
1.2.5	Охрана окружающей среды	2
3	Практический курс	90
3.1	Производственное обучение	90
4	Консультация	4
5	Итоговая аттестация	8
	Итого	160