

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг
А.Г. Эльберг

«01» июля 2020 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по
профессии «Слесарь-ремонтник»

г. Самара
2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно Профессиональному стандарту «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденному Приказом Минтруда России от 26.12.2014 N 1164н.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 2–8 разрядов.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – слесаря-ремонтника.

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 2–8 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования».

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 2 и 3 разрядов, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее или средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 4 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 5 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 6 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-

профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 7-8 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие средне-профессиональное образование, не имеющие медицинских противопоказаний и имеющие опыт работы в цехах по подготовке производства, в экспериментальных и опытных цехах.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 320 часов. Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышении квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения изучаются основы слесарного дела, слесарно-сборочные работы, рассматривается технология ремонта типовых деталей и узлов оборудования, устройство и технология ремонта промышленного оборудования.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать слесаря-ремонтника непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий, слушатели изучают методы разборки, ремонта, сборки и испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин разной сложности. Осваивают слесарную обработку деталей и узлов по 11 - 12 и 7 - 10 квалитетам (в зависимости от получаемого разряда). Получают навыки изготовления сложных приспособлений для ремонта и монтажа, разборки, ремонта и сборки узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок, проверки на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Обучаются составлению дефектных ведомостей на ремонт. Занимаются выполнением такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений. Учатся диагностике, профилактике и ремонту уникального и экспериментального оборудования в гибких производственных системах и участвуют в работе по обеспечению вывода его на заданные параметры работы (в зависимости от получаемого разряда).

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения. В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь-ремонтник».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Слесарь-ремонтник 2-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов.
Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.
Слесарная обработка простых деталей.
Профилактическое обслуживание простых механизмов.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.
Правила чтения чертежей и эскизов.
Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам.
Методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов.
Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Требования технической документации на простые узлы и механизмы.
Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
Методы и способы контроля качества разборки и сборки.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.
Устройство и работа регулируемого механизма.
Основные технические данные и характеристики регулируемого механизма.
Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов.
Способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма.
Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря.
Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения.
Определять техническое состояние простых узлов и механизмов.
Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке.
Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.
Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.
Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов.
Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.
Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов.
Контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ.
Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.
Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.
Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью.
Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Выполнять смазку, пополнение и замену смазки.
Выполнять промывку деталей простых механизмов.
Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов.
Выполнять замену деталей простых механизмов.
Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.
Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда.
Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда.

Слесарь-ремонтник 3-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов.
Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.
Слесарная обработка простых деталей.
Профилактическое обслуживание простых механизмов.
Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
Ремонт, регулирование и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации.
Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция.
Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам.
Разборка, сборка и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций.
Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки.
Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.
Правила чтения чертежей и эскизов.
Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам.
Методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов.
Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Требования технической документации на простые узлы и механизмы.
Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
Методы и способы контроля качества разборки и сборки.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.
Устройство и работа регулируемого механизма.
Основные технические данные и характеристики регулируемого механизма.
Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов.
Способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма.
Правила строповки, подъема, перемещения грузов.

Правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.
Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря.

Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения.

Определять техническое состояние простых узлов и механизмов.

Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке.

Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.

Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов.

Контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ.

Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.

Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Выполнять смазку, пополнение и замену смазки.

Выполнять промывку деталей простых механизмов.

Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов.

Выполнять замену деталей простых механизмов.

Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда.

Производить разборку, ремонт, сборку и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Проводить ремонт, регулирование и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации.

Проводить слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам.

Проводить ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция.

Производить разборку, сборку и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций.

Изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки.

Выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Выполнять перемещение деталей, узлов, механизмов, машин, аппаратов и агрегатов.

Выполнять промывку, чистку, смазку деталей (оборудования).

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей средней сложности.

Выполнять промывку деталей механизмов средней сложности.

Выполнять подтяжку крепежа деталей механизмов средней сложности.

Выполнять замену деталей механизмов средней сложности.

Слесарь-ремонтник 4-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Техническое обслуживание и ремонт деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Монтаж и демонтаж узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Слесарная обработка деталей средней сложности.

Механическая обработка деталей средней сложности.

Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов.

Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта.

Слесарная обработка деталей и узлов по 7 - 10 квалитетам.

Изготовление сложных приспособлений для ремонта и монтажа.

Составление дефектных ведомостей на ремонт.

Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.

Правила чтения чертежей деталей.

Методы диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам.

Правила и последовательность выполнения сборочных работ в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Правила и последовательность выполнения разборки в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Правила и последовательность выполнения замены деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности в соответствии с техническими характеристиками.

Требования технической документации деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ

Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.

Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

Основные механические свойства обрабатываемых материалов.

Наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения.

Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки.

Способы размерной обработки деталей.

Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей.

Требования охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках.

Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения.

Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок.

Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам.

Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков.

Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Правила и последовательность проведения измерений.

Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ.

Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ.

Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ.

Методы проведения диагностики рабочих характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Способы выполнения крепежных работ.

Способы выполнения регулировочных работ.

Способы выполнения смазочных работ.

Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки.

Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря.

Читать техническую документацию общего и специализированного назначения.

Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами.

Определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Выполнять подготовку сборочных единиц.

Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.

Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией.

Производить замену деталей и узлов средней сложности в соответствии с технической документацией.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и

демонтажных работ.

Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей средней сложности.

Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.

Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей средней сложности в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Определять размеры детали средней сложности универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом.

Проверять соответствие деталей средней сложности и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты).

Устанавливать и закреплять детали в зажимных приспособлениях различных видов.

Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности.

Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой

Управлять обдирочным станком.

Управлять настольно-сверлильным станком.

Управлять заточным станком.

Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом.

Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда.

Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Производить крепежные работы.

Производить регулировочные работы.

Производить смазочные работы.

Отключать и обесточивать механизмы, оборудование, агрегаты и машины средней сложности.

Производить визуальный контроль изношенности механизмов.

Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Производить регулировку механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда.

Слесарь-ремонтник 5-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов.

Слесарная обработка сложных деталей.

Механическая обработка сложных деталей и узлов.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.

Правила чтения чертежей.

Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

Устройство и принципы действия обслуживаемых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Основные технические данные и характеристики узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.

Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ.

Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ.

Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ.

Методы проведения диагностики рабочих характеристик сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Способы выполнения крепежных работ.

Способы выполнения регулировочных работ.

Способы выполнения смазочных работ.

Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик.

Периодичность и регламенты обслуживания сложного оборудования, агрегатов и машин.

Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании.

Методы и способы контроля качества выполненной работы.

Способы диагностики технического состояния сложных узлов и механизмов.

Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам.

Требования технической документации сложных узлов и механизмов.

Правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов.

Правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов.

Правила и последовательность операций выполнения подгонки сложных узлов и механизмов.

Правила и последовательность операций выполнения регулировки сложных узлов и механизмов.

Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.

Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов.

Основные механические свойства обрабатываемых материалов.

Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения.

Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки.

Способы размерной обработки сложных деталей.

Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки сложных деталей.

Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения.

Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок.

Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам.

Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков.

Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Правила и последовательность проведения измерений.

Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки.

Требования охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки.

Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Требования охраны труда при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании.

Читать техническую документацию общего и специализированного назначения.

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки сложных деталей.

Отключать и обесточивать сложные узлы и механизмы, оборудование, агрегаты и машины.

Производить визуальный контроль изношенности узлов и механизмов.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Производить крепежные работы.

Производить регулировочные работы.

Производить смазочные работы.

Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании.

Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин.

Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять подготовку сборочных единиц к монтажным и демонтажным работам.

Производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов.

Производить замену сложных узлов и механизмов.

Выполнять подгонку сложных узлов и механизмов.

Производить регулировку сложных узлов и механизмов.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.
Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Изготавливать простые приспособления для монтажных и демонтажных работ.
Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ.
Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.
Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.
Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание сложных деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью.
Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.
Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке сложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.
Определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией.
Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты).
Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов.
Выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала.
Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой.
Управлять обдирочным станком.
Управлять настольно-сверлильным станком.
Управлять заточным станком.
Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом.
Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.
Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда.
Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда.
Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда.
Осуществлять техническое обслуживание сложного оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда.

Слесарь-ремонтник 6-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов.

Слесарная обработка сложных деталей.

Механическая обработка сложных деталей и узлов.

Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта.

Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.
Правила чтения чертежей.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.
Устройство и принципы действия обслуживаемых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
Основные технические данные и характеристики узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности.
Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ.
Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ.
Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ.
Методы проведения диагностики рабочих характеристик сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
Способы выполнения крепежных работ.
Способы выполнения регулировочных работ.
Способы выполнения смазочных работ.
Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик.
Периодичность и регламенты обслуживания сложного оборудования, агрегатов и машин.
Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании.
Методы и способы контроля качества выполненной работы.
Способы диагностики технического состояния сложных узлов и механизмов.
Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам.
Требования технической документации сложных узлов и механизмов.
Правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов.
Правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов.
Правила и последовательность операций выполнения подгонки сложных узлов и механизмов.
Правила и последовательность операций выполнения регулировки сложных узлов и механизмов.
Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов.
Основные механические свойства обрабатываемых материалов.
Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения.
Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки.
Способы размерной обработки сложных деталей.
Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки сложных деталей.
Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения.

Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок.

Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам.

Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков.

Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Правила и последовательность проведения измерений.

Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки.

Требования охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках.

Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки.

Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Требования охраны труда при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин.

Конструктивные особенности, кинематические и гидравлические схемы ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин.

Методы ремонта, сборки, монтажа, проверки на точность и испытания отремонтированного оборудования.

Допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы оборудования и профилактические меры по предупреждению поломок, коррозионного износа и аварий.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании.

Читать техническую документацию общего и специализированного назначения.

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки сложных деталей.

Отключать и обесточивать сложные узлы и механизмы, оборудование, агрегаты и машины.

Производить визуальный контроль изношенности узлов и механизмов.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Производить крепежные работы.

Производить регулировочные работы.

Производить смазочные работы.

Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании.

Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин.

Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять подготовку сборочных единиц к монтажным и демонтажным работам.

Производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов.

Производить замену сложных узлов и механизмов.

Выполнять подгонку сложных узлов и механизмов.

Производить регулировку сложных узлов и механизмов.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Изготавливать простые приспособления для монтажных и демонтажных работ.

Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ.

Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.

Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание сложных деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке сложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией.

Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты).

Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов.

Выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала.

Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой

Управлять обдирочным станком.

Управлять настольно-сверлильным станком.

Управлять заточным станком.

Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом.

Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Выполнять работы по ремонту, монтажу, демонтажу, испытанию и регулированию сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин.

Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта.

Проверять на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования.

Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин.

Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин.

Производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность.

Вести испытания в соответствии с техническим регламентом.

Определять и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин при проведении испытаний.

Производить испытания с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять такелажные работы.

Центровать крупногабаритные объекты.

Выполнять грузоподъемные работы.

Проверять грузозахватные приспособления перед использованием.

Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда.
Осуществлять техническое обслуживание сложного оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда.

Слесарь-ремонтник 7-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Монтаж и демонтаж особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.
Правила чтения чертежей.
Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.
Основные механические свойства обрабатываемых материалов.
Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.
Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения.
Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки.
Способы размерной обработки деталей.
Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения.
Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки.
Требования технической документации особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Способы диагностики технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Условия эксплуатации особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Правила и порядок разборки, сборки и замены особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Правила и порядок выполнения подгоночных и регулировочных операций для особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Правила и порядок подъема и установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте.
Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов.
Устройство оборудования, агрегатов и машин.
Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
Периодичность и чередование обслуживания оборудования, агрегатов и машин.
Технологическая последовательность выполнения операций при выполнении крепежных,

регулирующих, смазочных работ.

Методы проведения диагностики рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Способы выполнения крепежных, регулирующих, смазочных работ.

Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик.

Перечень операций технического обслуживания оборудования, агрегатов и машин.

Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании.

Технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность.

Методы испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Виды дефектов работы оборудования, агрегатов и машин и способы их устранения.

Правила регулировки особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний.

Требования охраны труда при проведении испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Методы и способы контроля качества выполненной работы.

Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Требования охраны труда при выполнении слесарных работ.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке.

Читать техническую документацию общего и специализированного назначения.

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.

Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, разворачивание деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с установленной технологической последовательностью.

Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Определять техническое состояние особо сложного оборудования, агрегатов и машин

Выполнять подготовку сборочных единиц.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления.

Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Изготавливать приспособления для монтажных и демонтажных работ.

Производить замену сборочных единиц особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять подгонку особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.
Выполнять подъем особо сложного оборудования, агрегатов и машин с временным расположением в различных положениях.
Выполнять установку особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте.
Визуально оценивать качество установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин в различных положениях и на различной высоте.
Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ.
Отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины.
Производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы.
Производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании.
Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин.
Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Производить подготовку оборудования, агрегатов и машин к испытанию
Производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность.
Вести испытания в соответствии с техническим регламентом.
Определять и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин при проведении испытаний.
Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний.
Производить испытания с соблюдением требований охраны труда.
Осуществлять техническое обслуживание с соблюдением требований охраны труда.
Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда.
Выполнять слесарную обработку при соблюдении требований охраны труда.

Слесарь-ремонтник 8-го разряда

Обобщенная трудовая функция.

Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Монтаж и демонтаж особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Диагностика, профилактика и ремонт уникального и экспериментального оборудования в гибких производственных системах и участие в работе по обеспечению вывода его на заданные параметры работы.

Необходимые знания:

Требования к планировке и оснащению рабочего места.
Правила чтения чертежей.
Общие сведения о системе допусков и посадок, качествах и параметрах шероховатости по качествам.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

Основные механические свойства обрабатываемых материалов.
Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.
Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения.
Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки.
Способы размерной обработки деталей.
Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения.
Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки.
Требования технической документации особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Способы диагностики технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Условия эксплуатации особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Правила и порядок разборки, сборки и замены особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Правила и порядок выполнения подгоночных и регулировочных операций для особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ.
Правила и порядок подъема и установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте.
Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов.
Устройство оборудования, агрегатов и машин.
Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
Периодичность и чередование обслуживания оборудования, агрегатов и машин.
Технологическая последовательность выполнения операций при выполнении крепежных, регулировочных, смазочных работ.
Методы проведения диагностики рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Способы выполнения крепежных, регулировочных, смазочных работ.
Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик.
Перечень операций технического обслуживания оборудования, агрегатов и машин.
Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов.
Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании.
Технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность.
Методы испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
Виды дефектов работы оборудования, агрегатов и машин и способы их устранения.
Правила регулировки особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний.
Конструкцию, кинематические и гидравлические схемы ремонтируемого экспериментального и уникального оборудования.
Контрольно-измерительные приборы и стенды для диагностирования, ремонта и обслуживания оборудования.

Технологические процессы ремонта уникального и экспериментального оборудования.
Требования охраны труда при проведении испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Методы и способы контроля качества выполненной работы.

Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Требования охраны труда при выполнении слесарных работ.

Необходимые умения:

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке.

Читать техническую документацию общего и специализированного назначения.

Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры.

Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью.

Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с установленной технологической последовательностью.

Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование.

Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.

Определять техническое состояние особо сложного оборудования, агрегатов и машин

Выполнять подготовку сборочных единиц.

Выбирать слесарный инструмент и приспособления.

Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Изготавливать приспособления для монтажных и демонтажных работ.

Производить замену сборочных единиц особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять подгонку особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов.

Выполнять подъем особо сложного оборудования, агрегатов и машин с временным расположением в различных положениях.

Выполнять установку особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте.

Визуально оценивать качество установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин в различных положениях и на различной высоте.

Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ.

Отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины.

Производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы.

Производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин.

Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании.

Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин.

Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо

сложного оборудования, агрегатов и машин.

Производить подготовку оборудования, агрегатов и машин к испытанию

Производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность.

Вести испытания в соответствии с техническим регламентом.

Определять и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин при проведении испытаний.

Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний.

Производить диагностику, профилактику и ремонт уникального и экспериментального оборудования в гибких производственных системах .

Участвовать в работе по обеспечению вывода уникального и экспериментального оборудования на заданные параметры работы.

Производить испытания с соблюдением требований охраны труда.

Осуществлять техническое обслуживание с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда.

Выполнять слесарную обработку при соблюдении требований охраны труда.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» июля 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник»

Наименование профессии: Слесарь-ремонтник

Цель: профессиональная подготовка на 2-3 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население, рабочие, имеющие непрофильную профессию

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

| № № п/п | Наименование темы, курса | Кол-во часов |
|----------|--|--------------|
| 1 | Теоретическое обучение | 136 |
| 1.1 | Экономический курс | 8 |
| 1.1.1 | Основы рыночной экономики | 8 |
| 1.2 | Общетехнический курс | 24 |
| 1.2.1 | Материаловедение | 8 |
| 1.2.2 | Электротехника | 4 |
| 1.2.3 | Чтение схем и чертежей | 4 |
| 1.2.4 | Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность | 8 |
| 1.3 | Специальный курс | 104 |
| 1.3.1 | Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих | 4 |
| 1.3.2 | Допуски и технические измерения | 8 |
| 1.3.3 | Техническая механика и детали машин | 8 |
| 1.3.4 | Основы слесарного дела | 16 |
| 1.3.5 | Сведения о слесарно-сборочных работах | 8 |
| 1.3.6 | Организация и назначение ремонта промышленного оборудования | 8 |
| 1.3.7 | Технология ремонта типовых деталей и узлов оборудования | 16 |
| 1.3.8 | Устройство и технология ремонта промышленного оборудования | 24 |
| 1.3.9 | Подъемно - транспортные устройства | 8 |
| 1.3.10 | Стандартизация и контроль качества продукции | 2 |
| 1.3.11 | Охрана окружающей среды | 2 |
| 2 | Практический курс | 168 |
| 2.1 | Производственное обучение | 168 |
| 3 | Консультация | 8 |
| 4 | Итоговая аттестация | 8 |
| | Итого | 320 |



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» июля 2020 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Слесарь-ремонтник»

Наименование профессии: Слесарь-ремонтник

Цель: профессиональная переподготовка и повышение квалификации на 4-8 разряд

Категория слушателей: рабочие, имеющие квалификацию по данной профессии, рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

| № № п/п | Наименование темы, курса | Кол-во часов |
|------------|--|-----------------|
| 1 | Теоретическое обучение | 58 |
| 1.1 | Общетехнический курс | 10 |
| 1.1.1 | Допуски и технические измерения | 2 |
| 1.1.2 | Техническая механика и детали машин | 2 |
| 1.1.3 | Слесарно-ремонтные работы и восстановление деталей | 4 |
| 1.1.4 | Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность | 2 |
| 1.2 | Специальный курс | 48 |
| 1.2.1 | Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих | 2 |
| 1.2.2 | Сведения о слесарно-сборочных работах | 6 |
| 1.2.3 | Организация и назначение ремонта промышленного оборудования | 8 |
| 1.2.4 | Технология ремонта типовых деталей и узлов оборудования | 16 |
| 1.2.5 | Устройство и технология ремонта промышленного оборудования | 8 |
| 1.2.6 | Подъемно - транспортные устройства | 4 |
| 1.2.7 | Стандартизация и контроль качества продукции | 2 |
| 1.2.8 | Охрана окружающей среды | 2 |
| 3 | Практический курс | 90 |
| 3.1 | Производственное обучение | 90 |
| 4 | Консультация | 4 |
| 5 | Итоговая аттестация | 8 |
| | Итого | 160 |