

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

_____ А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Оператор линии по обработке цветных металлов»

г. Самара
2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 513 от 02.07.2013 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями от 25.04.2019 г.).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – выполнение работ оператора линии по обработке цветных металлов.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, Утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 23.06.2006 N 492 Выпуск 8.

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов», допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 350 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать Оператора линии по обработке цветных металлов непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Оператор линии по обработке цветных металлов

Оператор линии по обработке цветных металлов 3-го разряда

Характеристика работ. Ведение процессов волочения, правки, полирования, фрезерования, резки изделий из цветных металлов и сплавов, распиловки, резки и фрезерования слитков, обработки листов полиграфического цинка, волочения проволоки из цветных металлов с совмещенным отжигом на автоматических и полуавтоматических линиях по обработке цветных металлов под руководством оператора линии по обработке цветных металлов более высокой квалификации. Управление работой погрузочно-разгрузочных механизмов с пульта. Наблюдение за работой гильотинных ножниц, подготовка их к работе и наладка на заданный размер изделия. Обеспечение необходимых интервалов между изделиями на линии. Обслуживание отдельных механизмов, агрегатов линии. Съем готовой продукции, упаковка, маркировка, транспортировка, складирование ее. Участие в подналадке и ремонте узлов и механизмов линии. Уборка отходов. Содержание в чистоте обслуживаемого участка линии. Выполнение стропальных работ.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемых узлов и механизмов обслуживаемой линии; основные свойства цветных металлов и сплавов; расположение технологического оборудования обслуживаемой линии; схему управления отдельными агрегатами обслуживаемой линии; требования, предъявляемые к качеству поверхности обрабатываемых изделий, слитков и листов полиграфического цинка; правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментами; правила и способы маркировки продукции; правила строповки и перемещения грузов.

Оператор линии по обработке цветных металлов 4-го разряда

Характеристика работ. Ведение процессов волочения, правки, полирования, фрезерования, резки изделий из цветных металлов и сплавов, распиловки, резки и фрезерования слитков, обработки листов полиграфического цинка, волочения проволоки из цветных металлов с совмещенным отжигом на автоматических и полуавтоматических линиях по обработке цветных металлов. Ведение одно- и двухстороннего полирования и шлифования лент на линиях под руководством оператора линии по обработке цветных металлов более высокой квалификации. Подготовка линии к работе. Наблюдение и контроль за работой линии в целом и отдельных ее узлов. Регулирование параметров режимов обработки изделий: скорости механизмов подачи, волочения, правки, полирования, фрезерования, резки изделий из цветных металлов и сплавов, распиловки, резки и фрезерования слитков, покрытия листов полиграфического цинка кислотоупорным лаком и защитной пленкой, обезжиривания, промывки, фрезерования, полирования и сушки листов. Контроль и определение качества обработки изделий. Выбор и регулирование технологического режима обслуживаемого процесса. Подбор и установка технологического инструмента в соответствии с заданными параметрами изделий. Регулирование и подналадка отдельных узлов, механизмов и схем линии при переходе с одного размера на другой. Подготовка применяемых материалов. Ручное управление агрегатами при нарушении нормального цикла работы линии.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемой линии; принцип работы автоматики и блокировки; технологические режимы работы обслуживаемой линии и ее отдельных агрегатов; виды поверхностных пороков, брака, причины их

возникновения и способы их предупреждения; технологию обработки цветных металлов и сплавов; виды и физико-химические свойства применяемых материалов, моечных средств, смазочно-охлаждающих жидкостей, паст; причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемой линии и способы их устранения; правила заточки, заправки и смены инструмента; государственные стандарты и технические условия на обрабатываемую продукцию.

Оператор линии по обработке цветных металлов 5-го разряда

Характеристика работ. Ведение процессов волочения, правки, полирования, фрезерования, резки изделий из цветных металлов и сплавов, распиловки, резки и фрезерования слитков, обработки листов полиграфического цинка, волочения проволоки из цветных металлов с совмещенным отжигом, одно- и двухстороннего полирования и шлифования лент на автоматических и полуавтоматических линиях по обработке цветных металлов. Наладка линии в целом и ее отдельных узлов.

Должен знать: кинематические и электрические схемы и схемы управления обслуживаемой линии; способы выявления и устранения неисправностей в работе агрегатов; устройство применяемого инструмента; правила определения режимов обработки цветных металлов и сплавов по справочникам и паспортам оборудования; основы теории обработки цветных металлов и сплавов в пределах выполняемой работы.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«Оператор линии по обработке цветных металлов»

Наименование профессии: Оператор линии по обработке цветных металлов

Цель: профессиональная подготовка и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		192
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		92
1	Экономический курс	10
2	Материаловедение	16
3	Электротехника	10
4	Общие сведения из технической механики	10
5	Допуски, посадки и технические измерения	16
6	Чтение чертежей и схем	16
7	Охрана труда, пожарная безопасность	14
Раздел 2. Специальные дисциплины		100
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	100
Модуль 2. Практическое обучение		150
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		350

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

— А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор линии по обработке цветных металлов»

Наименование профессии: волочильщик

Цель: повышение квалификации на 4-5 разряд

Категория слушателей: лица, имеющие более низкий разряд по профессии, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		90
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		40
1	Экономический курс	4
2	Материаловедение	6
3	Электротехника	4
4	Общие сведения из технической механики	4
5	Допуски, посадки и технические измерения	6
6	Чтение чертежей и схем	6
7	Охрана труда, пожарная безопасность	10
Раздел 2. Специальные дисциплины		50
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	50
Модуль 2. Практическое обучение		82
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		180