

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

_____ А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Прессовщик на гидропрессе»

г. Самара
2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Прессовщик на гидропрессе» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 513 от 02.07.2013 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями от 25.04.2019 г.).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Прессовщик на гидропрессе».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – Формирование профессиональных компетенций, знаний и умений, необходимых для безопасной работы на гидравлическом прессе.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Прессовщик на гидропрессе», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, Утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 23.06.2006 N 492, Выпуск 8.

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Прессовщик на гидропрессе», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Прессовщик на гидропрессе», допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 310 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым

(смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 15 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать Прессовщика на гидропрессе непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Прессовщик на гидропрессе».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - Прессовщик на гидропрессе

Прессовщик на гидропрессах 3-го разряда

Характеристика работ. Ведение процесса прессования изделий из цветных металлов и сплавов в горячем состоянии на гидравлических прессах усилием до 600 тс под руководством прессовщика на гидропрессах более высокой квалификации. Управление механизмами: перемещения изделий, сматывающими, резки изделий и их обслуживание на гидравлических прессах усилием до 2000 тс. Проверка качества продукции. Прием отпрессованной продукции. Правка, маркировка, резка, складирование продукции. Участие в наладке, ремонте пресса, обслуживаемых механизмов и смене инструмента. Холодная резка труб.

Должен знать: принцип действия обслуживаемых прессов; устройство и правила эксплуатации вспомогательных механизмов; основные свойства обрабатываемых цветных металлов и сплавов, правила обращения с ними в горячем состоянии; технологический процесс прессования; порядок смены технологического инструмента; слесарное дело; способы маркировки; виды брака при прессовании и способы его предупреждения и устранения.

Прессовщик на гидропрессах 4-го разряда

Характеристика работ. Ведение процесса прессования изделий (труб, полос и профилей различных размеров) из цветных металлов и сплавов в горячем состоянии на гидравлических прессах с усилием до 600 тс. Управление взаимодействующими звеньями-механизмами, механизированными устройствами на выходной линии, механизмами для выдвигания втулки матрицедержателя с пресс-остатком, отсекания изделий от пресс-остатка, подачи пресс-шайбы, слитка к контейнеру на гидравлических прессах с усилием до 2000 тс. Управление механизмами: перемещения изделий, сматывающими, резки изделий и их обслуживание на гидравлических прессах с усилием свыше 2000 тс. Наладка прессов и механизмов. Смена инструмента. Выявление и устранение неисправностей, участие в ремонте обслуживаемых прессов и вспомогательных механизмов.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации обслуживаемых прессов и вспомогательных механизмов; свойства цветных металлов и сплавов; температурные режимы обработки; технологический процесс прессования; требования, предъявляемые к качеству прессованной продукции.

Прессовщик на гидропрессах 5-го разряда

Характеристика работ. Ведение процесса прессования изделий из цветных металлов и сплавов в горячем состоянии на гидравлических прессах усилием свыше 600 тс до 2000 тс или на автоматических прессах с усилием до 2000 тс. Управление взаимодействующими звеньями, механизмами, механизированными устройствами на входной линии, механизмами для выдвигания втулки матрицедержателя с пресс-остатком, отсекания изделий от пресс-остатка, подачи пресс-шайбы, слитка к контейнеру на гидравлических прессах с усилием свыше 2000 тс. Управление, обслуживание и участие в ремонте гидропрессов, наладка прессов и механизмов. Смена инструмента. Проверка качества продукции.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации, правила и способы наладки прессов различных конструкций; взаимодействие узлов и механизмов гидропресса и насосно-аккумуляторной станции; установленный технологический процесс по изделиям; виды брака продукции и способы их предупреждения.

Прессовщик на гидропрессах 6-го разряда

Характеристика работ. Ведение процесса прессования изделий из цветных металлов и сплавов в горячем состоянии на гидравлических прессах с усилием свыше 2000 тс. Управление гидропрессами, обслуживание, наладка и участие в их ремонте. Смена инструмента. Проверка качества продукции.

Должен знать: конструкцию, кинематические схемы обслуживаемых прессов и правила их эксплуатации; устройство насосно-аккумуляторной станции; основы обработки металлов давлением; основы гидравлики, электротехники, механики, технологии металлов в объеме выполняемой работы.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«Прессовщик на гидропрессе»

Наименование профессии: Прессовщик на гидропрессе

Цель: профессиональная подготовка и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		202
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		148
1	Экономический курс	10
2	Материаловедение	20
3	Электротехника	20
4	Общие сведения из технической механики и гидравлики	20
5	Допуски, посадки и технические измерения	20
6	Чтение чертежей и схем	20
7	Охрана труда, пожарная безопасность	18
Раздел 2. Специальные дисциплины		74
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	74
Модуль 2. Практическое обучение		100
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		310



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Прессовщик на гидропрессе»

Наименование профессии: Прессовщик на гидропрессе

Цель: повышение квалификации на 4-6 разряд

Категория слушателей: лица, получающие имеющие профессию Прессовщик на гидропрессе на разряд ниже

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		52
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		22
1	Экономический курс	2
2	Материаловедение	2
3	Электротехника	2
4	Общие сведения из технической механики и гидравлики	4
5	Допуски, посадки и технические измерения	4
6	Чтение чертежей и схем	4
7	Охрана труда, пожарная безопасность	4
Раздел 2. Специальные дисциплины		30
1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	30
Модуль 2. Практическое обучение		70
Консультации		4
Квалификационный экзамен		4
Итого		130