

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг
«01» августа 2023 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на
вагонетках»

г. Самара
2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 513 от 02.07.2013 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями от 25.04.2019 г.).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – Выполнение различных видов работ по ставке и выборке фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, Выпуск №45. Часть №1. Утвержден Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 23.07.1984 N 218/14-5.

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках», допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) общее и профессиональное образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать ставильщика непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 2-го разряда

Характеристика работ. Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса под руководством ставильщика более высокой квалификации. Подача груженных вагонеток с передаточной тележки к туннельной печи. Перемещение вагонеток к месту установки и разгрузки изделий. Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации передаточной тележки и электролебедки; приемы установки изделий на вагонетки.

Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 3-го разряда

Характеристика работ. Ставка и выборка мелких фарфоровых, фаянсовых изделий и электрокерамических изделий массой до 3 кг на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса. Подача груженных вагонеток с помощью передаточной тележки к туннельной печи. Проверка исправности вагонеток и очистка их. Перемещение вагонеток к месту установки изделий. Обмазка футеровки каолиновым раствором или подсыпка песка. Прочистка каналов пода вагонеток. Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки. Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.

Должен знать: схему садки и приемы установки на вагонетку электрокерамических изделий массой до 3 кг, мелких фарфоровых и фаянсовых изделий; правильное размещение каналов в поду вагонетки; виды брака изделий при неправильной садке и разгрузке.

Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 4-го разряда

Характеристика работ. Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита, заданной плотности и с применением необходимого огнеупорного припаса: фарфоровых, фаянсовых изделий средних размеров; электрокерамических изделий массой свыше 3 до 20 кг, простых изделий строительной керамики и изделий художественной керамики. Подача груженных вагонеток с помощью передаточной тележки к туннельной печи. Проверка исправности вагонеток и очистка их. Перемещение вагонеток к месту установки изделий. Прочистка каналов пода вагонеток. Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки. Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.

Должен знать: схему садки и приемы установки на вагонетку фарфоровых и фаянсовых изделий средних размеров, электрокерамических изделий массой свыше 3 до 20 кг, простых изделий строительной керамики и изделий художественной керамики; правильное размещение каналов в поду вагонетки; виды брака изделий при неправильной садке и разгрузке и меры предупреждения его.

Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 5-го разряда

Характеристика работ. Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита, заданной плотности и с применением необходимого припаса: фарфоровых, фаянсовых изделий крупных размеров, электрокерамических изделий массой свыше 20 кг и сложных изделий строительной керамики. Подача груженных вагонеток с помощью передаточной тележки к туннельной печи. Проверка исправности вагонеток и очистка их. Перемещение вагонеток к месту установки изделий. Прочистка каналов пода вагонеток. Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки. Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.

Должен знать: схему садки и приемы фарфоровых, фаянсовых изделий крупных размеров; электрокерамических изделий массой свыше 20 кг и сложных изделий строительной керамики; правильное размещение каналов в поду вагонетки; виды брака изделий при неправильной садке и разгрузке и меры устранения его.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках»

Наименование профессии: Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках

Цель: профессиональная подготовка или переподготовка на 2-3 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		150
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		50
1	Экономическая теория	10
2	Материаловедение	20
3	Охрана труда	20
Раздел 2. Специальные дисциплины		100
1	Специальная технология	100
Модуль 2. Производственное обучение		100
Консультации		4
Итоговая аттестация		2
	Итого	256



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

— А.Г. Эльберг

«01» августа 2023 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках»

Наименование профессии: Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках

Цель: повышение квалификации на 4-5 разряд

Категория слушателей: лица, имеющие более низкий разряд по профессии

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		150
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		50
1	Экономическая теория	10
2	Материаловедение	20
3	Охрана труда	20
Раздел 2. Специальные дисциплины		100
1	Специальная технология	100
Модуль 2. Производственное обучение		100
Консультации		4
Итоговая аттестация		2
	Итого	256