

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

_____ 2024 г.



ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Наладчик автоматических линий и агрегатных станков»

**г. Самара
2024 г.**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ N 499 от 1 июля 2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 534 от 14.07.2023 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение".

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – Обеспечение качества наладки автоматических линий и агрегатных станков.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №2. Часть №2, утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645).

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков», допускаются лица, имеющие среднее (полное) общее образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний. Для освоения программы повышения квалификации на 5-8 разряды требуется среднее профессиональное образование.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки новых рабочих – 256 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и

задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся. При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышению квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать Наладчика автоматических линий и агрегатных станков непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:



Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

_____ 2024 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«Наладчик автоматических линий и агрегатных станков»

Наименование профессии: Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

Цель: профессиональная подготовка и переподготовка на 4 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию.

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		148
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		60
1	Экономический курс	4
2	Материаловедение	6
3	Основы электротехники и электроники	10
4	Основы технической механики	10
5	Чтение чертежей и схем, допуски и технические измерения	20
6	Охрана труда	10
Раздел 2. Специальные дисциплины		88
1	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	42
2	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	46
Модуль 2. Производственное обучение		100
Консультации		4
Итоговая аттестация		4
Итого		256



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

» _____ 2024 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков»

Наименование профессии: Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

Цель: повышение квалификации на 6-8 разряд

Категория слушателей: лица, имеющие более низкий разряд по профессии, со средним профессиональным образованием.

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		72
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		32
1	Экономический курс	4
2	Материаловедение	6
3	Основы электротехники и электроники	6
4	Основы технической механики	6
5	Чтение чертежей и схем, допуски и технические измерения	6
6	Охрана труда	4
Раздел 2. Специальные дисциплины		40
1	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	10
2	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	10
3	Наладка автоматов и полуавтоматов	10
4	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	10
Модуль 2. Производственное обучение		80
Консультации		4
Итоговая аттестация		4
	Итого	160