

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

2025 г.



ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии
«Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков»

г. Самара
2025 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков» разработана Центром дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 534 от 14.07.2023 г. "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – Обеспечение бесперебойной работы электрооборудования металлорежущих станков.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии в рамках профессиональной деятельности.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков», учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 апреля 2017 г. N 367н).

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков», допускаются лица, имеющие среднее (полное) общее образование - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное), средне-профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование.

Продолжительность подготовки новых рабочих – 256 часов. Продолжительность обучения при переподготовке определяется ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ», с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым

(смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, но не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи квалификационного экзамена и зачета по безопасности труда.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать наладчика-ремонтника электрооборудования металлорежущих станков непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков

Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Текущий и средний ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков	3	Текущий и средний ремонт электрических и электронных систем металлорежущих станков	A/01.3	3
			Наладка металлорежущих станков на выполнение пробной обработки после текущего и среднего ремонта электрических и электронных систем	A/02.3	3
В	Капитальный ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков	4	Капитальный ремонт электрических и электронных систем металлорежущих станков	B/01.4	4
			Наладка металлорежущих станков на изготовление тест-детали после капитального ремонта электрических и электронных систем	B/02.4	4
С	Неплановый ремонт, наладка после ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков	5	Диагностика неисправностей и проведение непланового ремонта электрических и электронных систем металлорежущих станков	C/01.5	5
			Наладка металлорежущих станков после непланового ремонта электрических и	C/02.5	5

			электронных систем		
--	--	--	--------------------	--	--



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовка рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков»

Наименование профессии: Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков

Цель: профессиональная подготовка и переподготовка на 4-5 разряд

Категория слушателей: лица, получающие рабочую профессию впервые, либо имеющие смежную профессию

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		148
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		60
1	Экономический курс	4
2	Материаловедение	6
3	Основы электротехники	10
4	Основы технической механики	10
5	Чтение чертежей и схем, допуски и технические измерения	20
6	Охрана труда	10
Раздел 2. Специальные дисциплины		88
1	Слесарная обработка сборки и монтаж деталей и узлов различной сложности	38
2	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	50
Модуль 2. Производственное обучение		100
Консультации		4
Итоговая аттестация		4
Итого		256

УТВЕРЖДАЮ:



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии «Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков»

Наименование профессии: Наладчик-ремонтник электрооборудования металлорежущих станков

Цель: повышение квалификации на 6 разряд

Категория слушателей: лица, имеющие более низкий разряд по профессии

Срок обучения: 3 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
Модуль 1. Теоретическое обучение		148
Раздел 1. Общепрофессиональные дисциплины		60
1	Экономический курс	4
2	Материаловедение	6
3	Основы электротехники	10
4	Основы технической механики	10
5	Чтение чертежей и схем, допуски и технические измерения	20
6	Охрана труда	10
Раздел 2. Специальные дисциплины		88
1	Слесарная обработка сборка и монтаж деталей и узлов различной сложности	38
2	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	50
Модуль 2. Производственное обучение		100
Консультации		4
Итоговая аттестация		4
Итого		256