

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Зуборезчик»**

г. Самара
2026 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Зуборезчик» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно профессиональному стандарту «Зуборезчик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 20.12.2022 г. № 795н и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск №2, часть 2, разделы: «Механическая обработка металлов и других материалов», «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование», утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 г. № 45.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Зуборезчик» 2-6 разряда.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Зуборезчик» 2-6 разряда, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Зуборезчик» и Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск №2, часть 2, разделы: «Механическая обработка металлов и других материалов», «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование» «Зуборезчик 2-6 разряда».

Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитных средств и приспособлений.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для выполнения работ по нарезанию зубьев различного профиля и сложности на зуборезных станках.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Зуборезчик» 2 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие основное общее или среднее общее образование и не имеющие медицинских противопоказаний, прохождения обучения мерам пожарной безопасности, прохождения обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Зуборезчик» 3 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональное образование или наличие 2 разряда по этой же профессии, стаж работы по предыдущему разряду не менее шести месяцев и не имеющие медицинских противопоказаний, прохождения обучения мерам пожарной безопасности, прохождения обучения по охране

труда и проверки знания требований охраны труда, электробезопасности (II группа до 1000В) и промышленной безопасности.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Зуборезчик» 4-6 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональное образование или наличие 3 (или 4-5) разряда по этой же профессии, стаж работы по 3 разряду не менее шести месяцев, по 5-6 не менее года и не имеющие медицинских противопоказаний, прохождение обучения мерам пожарной безопасности, прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, электробезопасности (II или III группа) и промышленной безопасности.

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Теоретическое очное обучение проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки помощника машиниста буровой установки.

Теоретическое заочное обучение проводится с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на обучающей платформе, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими

условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Зуборезчик».

Квалификация присваивается в соответствии с видом выполняемых работ, их сложностью и типом обслуживаемого транспорта.

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Зуборезчик»

Наименование профессии: Зуборезчик

Цель: профессиональная подготовка, переподготовка на 2-3 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население, рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	40
1.1	Экономический курс	4
1.1.1	Экономика отрасли и предприятия	4
1.2	Общепрофессиональный курс	36
1.2.1	Чтение чертежей и схем	12
1.2.2	Материаловедение (стали, сплавы, термообработка)	10
1.2.3	Допуски, посадки и технические измерения	14
1.3	Специальный курс	56
1.3.1	Охрана труда, ПБ и электробезопасность	8
1.3.2	Устройство и кинематика зуборезных станков	12
1.3.3	Инструментальное обеспечение (фрезы, долбяки)	12
1.3.4	Технология нарезания цилиндрических и конических колес	16
1.3.5	Контроль качества зубчатых зацеплений	8
2	Практический курс	152
2.1	Производственное обучение	152
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	256

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОБЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «12» января 2026 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Зуборезчик»

Наименование профессии: Зуборезчик

Цель: повышение квалификации на 4-6 разряд

Категория слушателей: рабочие уже имеющих 3, 4 или 5 разряд по данной профессии и стаж работы

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	64
1.1	Общепрофессиональный цикл	16
1.1.1	Современные инструментальные материалы и покрытия	4
1.1.2	Техническое нормирование и экономика производства	4
1.1.3	Охрана труда и промышленная безопасность	8
1.2	Специальный курс	48
1.2.1	Кинематика сложных зуборезных станков (в том числе с ЧПУ)	12
1.2.2	Расчеты гитар деления, дифференциала и подач	16
1.2.3	Геометрия гипоидных, конических и шевронных колес	10
1.2.4	Методы контроля точности (7-9 квалитеты)	10
2	Практический курс	88
2.1	Производственное обучение	88
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	160