

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг



2024 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Слесарь по изготовлению узлов и деталей
технологических трубопроводов»**

г. Самара
2024 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно профессиональному стандарту «Монтажник технологических трубопроводов», утвержденному приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 30.08.2021 г. № 585н и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», утвержден приказом Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 № 243.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов» 2-5 разряда.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов» 2-5 разряда, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Монтажник технологических трубопроводов» и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов 2-5 разряда».

Программа предусматривает изучение правил промышленной и пожарной безопасности, охраны труда, входного контроля материалов, разметки, сборки под сварку и монтажа узлов технологических трубопроводов (включая системы высокого давления и легированные стали), а также регламентов проведения их гидравлических и пневматических испытаний.

Программа направлена на изучение правил безопасной и эргономичной организации рабочего места слесаря, освоение технологий разметки, сборки и испытаний узлов технологических трубопроводов с применением современного заготовительного оборудования, а также на исследование методов контроля качества сварных стыков, путей повышения производительности труда и алгоритмов снижения брака при производстве.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, знаний и навыков, необходимых для безопасного и эффективного выполнения работ по разметке, заготовке, сборке под сварку и испытанию узлов и деталей технологических трубопроводов различного уровня сложности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов» 2-3 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие основное общее или среднее общее

образование и не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению работ в данной сфере.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов» 4-5 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по данной профессии (предыдущий разряд) и стаж работы на производстве не менее установленного локальными актами предприятия, а также не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Теоретическое очное обучение проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки слесарей по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов.

Теоретическое заочное обучение проводится с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на обучающей платформе, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов».


Квалификация присваивается в соответствии с видом выполняемых работ, их сложностью и типом обслуживаемого транспорта.

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

 А.Г. Эльберг

«15» января 20 24 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов»

Наименование профессии: Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

| № № п/п | Наименование темы, курса | Кол-во часов |
|------------|---|-----------------|
| 1 | Теоретическое обучение | 128 |
| 1.1 | Экономический курс | 8 |
| 1.1.1 | Экономика организации и основы бережливого производства | 8 |
| 1.2 | Общетехнический курс | 40 |
| 1.2.1 | Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность | 16 |
| 1.2.2 | Чтение технических чертежей и схем | 16 |
| 1.2.3 | Материаловедение и основы допусков и посадок | 8 |
| 1.3 | Специальный курс | 80 |
| 1.3.1 | Слесарный и заготовительный инструмент и оборудование | 16 |
| 1.3.2 | Технология разметки, резки и обработки труб | 24 |
| 1.3.3 | Технология сборки узлов и фланцевых соединений | 24 |
| 1.3.4 | Трубопроводная арматура и основы испытаний | 16 |
| 2 | Практический курс | 120 |
| 2.1 | Производственное обучение | 120 |
| 3 | Консультация | 2 |
| 4 | Итоговая аттестация | 6 |
| | Итого | 256 |

УТВЕРЖДАЮ:



Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

20 24 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов»

Наименование профессии: Слесарь по изготовлению узлов и деталей технологических трубопроводов

Цель: повышение квалификации на 4-5 разряд

Категория слушателей: рабочие уже имеющих 3, 4 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

| № № п/п | Наименование темы, курса | Кол-во часов |
|------------|---|--------------|
| 1 | Теоретическое обучение | 72 |
| 1.1 | Экономический курс | 8 |
| 1.1.1 | Экономика производства и цифровая трансформация | 8 |
| 1.2 | Общетехнический курс | 16 |
| 1.2.1 | Промышленная безопасность и управление рисками | 8 |
| 1.2.2 | Прогрессивные методы чтения чертежей и 3D-модели | 8 |
| 1.3 | Специальный курс | 48 |
| 1.3.1 | Оборудование и инструмент для сложных заготовительных работ | 8 |
| 1.3.2 | Технология заготовки узлов из специальных сталей | 16 |
| 1.3.3 | Сборка узлов высокого давления и сложных элементов | 16 |
| 1.3.4 | Монтаж регулирующей арматуры и регламенты испытаний | 8 |
| 2 | Практический курс | 80 |
| 2.1 | Производственное обучение | 80 |
| 3 | Консультация | 2 |
| 4 | Итоговая аттестация | 6 |
| | Итого | 160 |