

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,  
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
ПО ПРОФЕССИИ «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»**

г. Самара  
2025 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно профессиональному стандарту «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденному приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 14.04.2025 г. № 236н и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 4, раздел 1: «Общие профессии горных и горнокапитальных работ» утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 07.05.2015 № 277н.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 2-7 разряда.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 2-7 разряда, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» и Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 4, раздел 1: «Общие профессии горных и горнокапитальных работ» «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 2-7 разряда».

Программа предусматривает изучение правил охраны труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности и электробезопасности.

Программа направлена на изучение системы эффективной, эргономичной и безопасной организации труда на ремонтном участке, освоение правил эксплуатации новой техники, диагностических комплексов и передовых технологий технического обслуживания промышленного оборудования, а также на исследование практических путей повышения производительности труда, методов контроля качества выпускаемой продукции и алгоритмов снижения сопутствующих производственных затрат.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, знаний и навыков по обслуживанию и ремонту оборудования, освоение новой техники и передовых технологий, а также изучение системы эффективной и безопасной организации труда для минимизации производственных затрат.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 2 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие основное общее или среднее общее образование и не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению работ в данной сфере.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3 разряда, допускаются лица,

имеющие профессиональное обучение по 2 разряду или основное общее образование, при первичной подготовке – без требований к стажу, при ускоренном обучении (переподготовка) – наличие любой другой базовой рабочей профессии, а также не имеющие медицинских противопоказаний с допуском к работе с ручным механизированным и пневматическим инструментом.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 4 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное образование или профессиональное обучение и стаж работы по 3 разряду не менее одного года, а также прошедшие обязательный медицинский осмотр и имеющие допуск ко II группе по электробезопасности (для работы с электроинструментом) и квалификационного вкладыша/ удостоверения стропальщика (такелажные работы при демонтаже узлов средней сложности).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 5 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное образование или профессиональное обучение и стаж работы по 4 разряду не менее одного года, с обязательным допуском к самостоятельным верхолазным работам (работа на высоте более 1,8 м при ремонте крупных станочных станин и мостовых кранов), отсутствие медицинских противопоказаний для работы со сложными гидравлическими и пневматическими системами под давлением.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 6 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное образование, подтвержденный стаж работы по 5 разряду не менее одного года, допуск к обслуживанию уникального, крупногабаритного и высокоточного оборудования, знание методов неразрушающего контроля. При работе на опасных производственных объектах (ОПО) – успешное прохождение аттестации в области промышленной безопасности по профильным областям (А.1, Б.9 и др.), отсутствие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 7 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное образование или высшее образование с профильной переподготовкой, подтвержденный стаж работы по 6 разряду не менее одного года на автоматизированном или роботизированном производстве, полный комплекс допусков для работы со сложными электро-механическими, микропроцессорными, гидравлическими схемами и гибкими автоматическими линиями; обязательное прохождение периодических медицинских осмотров с учетом работы в условиях высокотехнологичных и автоматизированных цехов.

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Теоретическое очное обучение проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки слесарей по обслуживанию и ремонту оборудования.

Теоретическое заочное обучение проводится с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на обучающей платформе, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования».

Квалификация присваивается в соответствии с видом выполняемых работ, их сложностью и типом обслуживаемого транспорта.

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:



Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Т. Эльберг

2025 г.

### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»

**Наименование профессии:** Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования

**Цель:** профессиональная подготовка на 2 разряд и переподготовка на 3-4 разряд

**Категория слушателей:** лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

**Срок обучения:** 1,5 месяца

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>128</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>16</b>
1.1.1	Экономика предприятия и организация ремонтного производства	8
1.1.2	Система эффективной организации труда (5S, Бережливое производство)	8
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>64</b>
1.2.1	Чтение чертежей, схем и техническая графика	16
1.2.2	Материаловедение и технология металлов	16
1.2.3	Допуски, посадки и технические измерения	16
1.2.4	Правила безопасности, охрана труда, ПБ, ГО и ЧС	16
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>48</b>
1.3.1	Устройство, правила эксплуатации и обслуживания оборудования	24
1.3.2	Технология ремонта узлов, механизмов и агрегатов	24
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>120</b>
2.1	Производственное обучение	120
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>
	<b>Итого</b>	<b>256</b>

УТВЕРЖДАЮ:



ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Ф. Эльберг

20 25 г.

### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»

**Наименование профессии:** Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования

**Цель:** повышение квалификации на 5-7 разряд

**Категория слушателей:** рабочие уже имеющих 4, 5 или 6 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

**Срок обучения:** 1 месяц

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>72</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>
1.1.1	Экономика ремонтного производства, расчет издержек и себестоимости	8
<b>1.2</b>	<b>Общетеchnический курс</b>	<b>24</b>
1.2.1	Прогрессивные технологии металлообработки и материаловедения	8
1.2.2	Современные методы технической диагностики и лазерной выверки	16
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>40</b>
1.3.1	Промышленная безопасность на ОПО, охрана труда при сложных работах	8
1.3.2	Конструкция автоматизированных линий, тяжелых машин и агрегатов	16
1.3.3	Технология капремонта, балансировки и наладки гидropневмосистем	16
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>80</b>
2.1	Производственное обучение	80
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>
	<b>Итого</b>	<b>160</b>