

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

2024 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,  
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
ПО ПРОФЕССИИ «Слесарь по ремонту технологических установок»**

г. Самара  
2024 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно профессиональному стандарту «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 31.03.2021 г. № 201н и Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 36, раздел: «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов» утвержден Постановлением Госкомтруда СССР, ВЦСПС от 07.06.1984 № 171/10-109 (ред. от 31.07.1995).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 2-6 разряда.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 2-6 разряда, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли» Выпуск № 36, раздел: «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов» «Слесарь по ремонту технологических установок 2-6 разряда».

Программа предусматривает изучение федеральных норм и правил в области промышленной, пожарной и экологической безопасности на опасных производственных объектах, правил технической эксплуатации и ремонта сосудов под давлением, технологических трубопроводов и динамического оборудования, а также регламентов организации огневых, газоопасных и ремонтных работ с оформлением нарядов-допусков и применением средств индивидуальной защиты.

Программа направлена на изучение системы безопасной организации ремонтных работ на опасных производственных объектах, освоение передовых технологий центровки, балансировки и технической диагностики динамического оборудования, а также на поиск путей повышения межремонтного пробега установок и снижения затрат на техническое обслуживание.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, знаний и навыков, необходимых для выполнения качественного технического обслуживания, монтажа, регулировки и ремонта технологического оборудования на химических, нефтеперерабатывающих и газовых производствах.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 2-3 разряда, допускаются лица не

моложе 18 лет, имеющие среднее общее или профессиональное образование и не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению работ в данной сфере.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 4 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по 3 разряду, стаж работы по данной специальности (не менее 12 месяцев), а также не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 5-6 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное образование, действующий 4-5 разряд, стаж работы на предыдущем разряде не менее одного года, а также прошедшие обязательный медицинский осмотр и проверку знаний правил промышленной безопасности.

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Теоретическое очное обучение проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки слесарей по ремонту технологических установок.

Теоретическое заочное обучение проводится с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на обучающей платформе, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями,

умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок».

Квалификация присваивается в соответствии с видом выполняемых работ, их сложностью и типом обслуживаемого транспорта.

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:



### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок»

**Наименование профессии:** Слесарь по ремонту технологических установок

**Цель:** профессиональная подготовка, переподготовка на 2-3 разряд

**Категория слушателей:** лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

**Срок обучения:** 1,5 месяца

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>128</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>
1.1.1	Экономика организации и основы бережливого производства	8
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>32</b>
1.2.1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность на ОПО	8
1.2.2	Чтение чертежей и технологических схем	8
1.2.3	Материаловедение и защита металлов от коррозии	8
1.2.4	Допуски, посадки и технические измерения	8
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>88</b>
1.3.1	Устройство и обслуживание технологического оборудования	16
1.3.2	Технология слесарно-сборочных работ на производстве	24
1.3.3	Ремонт трубопроводных систем и запорной арматуры	16
1.3.4	Техническое обслуживание динамических узлов и испытания	16
1.3.5	Организация стропальных и такелажных работ	16
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>120</b>
2.1	Производственное обучение	120
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>
	<b>Итого</b>	<b>256</b>

УТВЕРЖДАЮ:



### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок»

**Наименование профессии:** Слесарь по ремонту технологических установок

**Цель:** повышение квалификации на 4 разряд

**Категория слушателей:** рабочие уже имеющие 3 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

**Срок обучения:** 1 месяц

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>88</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>
1.1.1	Экономика ремонтного производства	8
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>8</b>
1.2.1	Промышленная безопасность и прецизионные измерения	8
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>72</b>
1.3.1	Конструкция сложного динамического оборудования	16
1.3.2	Технология центровки валов и балансировки деталей	16
1.3.3	Дефектация узлов и ремонт трубопроводов высокого давления	16
1.3.4	Регламенты испытаний оборудования и безопасного ведения работ	16
1.3.5	Технология организации огневых и газоопасных работ	8
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>96</b>
2.1	Производственное обучение	96
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>
	<b>Итого</b>	<b>192</b>

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг

20 24 г.



## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок»

**Наименование профессии:** Слесарь по ремонту технологических установок

**Цель:** повышение квалификации на 5-6 разряд

**Категория слушателей:** рабочие уже имеющие 4-5 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

**Срок обучения:** 1 месяц

**Форма обучения:** очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

**Режим занятий:** не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>80</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>
1.1.1	Экономика бережливого производства и ТОиР	8
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>8</b>
1.2.1	Промышленная безопасность и неразрушающий контроль	8
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>64</b>
1.3.1	Конструкция и ремонт турбокомпрессоров и турбин	16
1.3.2	Теория и практика динамической балансировки и вибродиагностики	16
1.3.3	Ремонт колонных аппаратов, реакторов и плотные посадки	8
1.3.4	Технологии восстановления деталей и защита от износа	8
1.3.5	Пусконаладочные работы и сдача технологических блоков	16
<b>2</b>	<b>Практический курс</b>	<b>72</b>
2.1	Производственное обучение	72
<b>3</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>
	<b>Итого</b>	<b>160</b>