

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «ОБЕРПРОФ»

А.Г. Эльберг



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин»**

г. Самара
2024 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ» в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 19, раздел «Изоляционные и намоточно-обмоточные работы», утвержден Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 26.04.1985 № 113/10-32.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 1-6 разряда.

В программу обучения включены: квалификационные характеристики рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 1-6 разряда, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 19, раздел «Изоляционные и намоточно-обмоточные работы» «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин 1-6 разряда».

Программа предусматривает изучение правил безопасной эксплуатации электроустановок, норм охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами, а также правил пожарной безопасности на производственном участке.

Программа направлена на изучение правил безопасной и эргономичной организации рабочего места слесаря, освоение технологий разметки, сборки и испытаний узлов технологических шинопроводов и выводов с применением современного заготовительного оборудования, а также на исследование методов контроля качества сварных и паяных стыков, путей повышения производительности труда и алгоритмов снижения брака при производстве и укладке обмоток электрических машин.

Цель обучения – формирование у слушателей комплекса профессиональных компетенций, необходимых для высококвалифицированного выполнения работ по разметке, сборке, пайке и испытаниям технологических шинопроводов, выводов и обмоточных узлов электрических машин, а также освоения методов контроля качества, алгоритмов снижения брака и путей повышения производительности труда на современном заготовительном оборудовании

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 1-2 разряда, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие основное общее или среднее общее образование и не имеющие медицинских противопоказаний, прошедшие вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 3 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по данной профессии (предыдущий разряд) и стаж работы на производстве не менее установленного локальными актами предприятия, имеющие группу по электробезопасности не ниже II, а также не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 4 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по данной профессии (предыдущий разряд) и стаж работы на производстве не менее установленного локальными актами предприятия, имеющие группу по электробезопасности не ниже III (до 1000В), а также не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 5 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по данной профессии (предыдущий разряд) и стаж работы на производстве не менее установленного локальными актами предприятия, имеющие группу по электробезопасности не ниже III (в зависимости от специфики оборудования – до или выше 1000В), прошедшие проверку знаний правил технической эксплуатации электроустановок потребителей, а также не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы профессионального обучения рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин» 6 разряда, допускаются лица, имеющие профессиональное обучение по данной профессии (предыдущий разряд) и стаж работы на производстве не менее установленного локальными актами предприятия, имеющие опыт работы с уникальным и высоковольтным оборудованием (турбо- и гидрогенераторы), имеющие группу по электробезопасности не ниже IV (с правом инспектирования или руководства работами), а также не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Теоретическое очное обучение проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки слесарей по выводам и обмоткам электрических машин.

Теоретическое заочное обучение проводится с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на обучающей платформе, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей, их объединений.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин».

Квалификация присваивается в соответствии с видом выполняемых работ, их сложностью и типом обслуживаемого транспорта.

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин»

Наименование профессии: Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин

Цель: профессиональная подготовка на 1-2 разряд и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	96
1.1	Экономический курс	16
1.1.1	Экономика организации и основы трудового права	8
1.1.2	Эффективность производства, бережливое производство и алгоритмы снижения брака	8
1.2	Общетехнический курс	48
1.2.1	Охрана труда и промышленная безопасность	16
1.2.2	Чтение чертежей и электросхем	16
1.2.3	Основы электротехники и материаловедения	16
1.3	Специальный курс	32
1.3.1	Конструкция электрических машин	16
1.3.2	Технология обмоточно-изоляционных работ и пайки	16
2	Практический курс	152
2.1	Производственное обучение	152
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	256

УТВЕРЖДАЮ:



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин»

Наименование профессии: Слесарь по выводам и обмоткам электрических машин

Цель: повышение квалификации на 4-6 разряд

Категория слушателей: рабочие уже имеющих 3, 4, 5 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	64
1.1	Экономический курс	16
1.1.1	Экономика производства, нормирование, бережливое производство и СМК	16
1.2	Общетехнический курс	16
1.2.1	Охрана труда и промышленная безопасность	8
1.2.2	Чтение сложных комбинированных схем	8
1.3	Специальный курс	32
1.3.1	Конструкция высоковольтных и уникальных машин	8
1.3.2	Технология изготовления сложных обмоточных узлов	8
1.3.3	Современные методы высокотемпературного соединения	8
1.3.4	Диагностика, дефектация и высоковольтные испытания	8
2	Практический курс	88
2.1	Производственное обучение	88
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	160