

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
«30» _____ 2024 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Оператор автоматических и полуавтоматических линий
холодноштамповочного оборудования»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации) по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ».

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) ИРПО Министерства образования РФ от 25.04.2000 № 186/17-11;
- Профессиональным стандартом «Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков», утвержденным приказом Минтруда России от 14.04.2025 № 241н;
- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 2. Часть 1, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы» (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования» 2-5 разряда.

В структуру программы включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, а также программы теоретического и производственного обучения. Квалификационные характеристики оператора автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 2-5 разрядов составлены на основе требований вышеуказанных ЕТКС и профессионального стандарта.

Программа предусматривает изучение правил охраны труда, промышленной безопасности и системы ЛОТО, регламентов пуска, ЧПУ-программирования и синхронизации трансферных линий, а также правил высокоточной наладки штампов, технического обслуживания оборудования и статистического контроля качества штампуемой продукции.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда при эксплуатации прессового оборудования, освоение автоматических трансферных комплексов и роботизированных линий, поиск путей повышения производительности штамповки, а также на внедрение мер по экономии листового металла и электроэнергии.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для безопасного управления автоматическими и полуавтоматическими линиями холодноштамповочного оборудования, качественного выполнения технологических операций вырубки, гибки и вытяжки деталей, а также для высокоточной наладки, регулировки и технического обслуживания штамповой оснастки в соответствии с квалификационным разрядом.

Обучение по программе осуществляется в очной или очно-заочной формах, при этом в ходе реализации теоретической части допускается применение электронного обучения и

дистанционных образовательных технологий, а практическое (производственное) обучение организуется непосредственно на производстве.

К освоению программы профессионального обучения по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования» 2-3-го разрядов допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее общее или основное общее образование, прошедшие обязательные предварительные медицинские осмотры и не имеющие медицинских противопоказаний для работы в прессово-штамповочных цехах, а также прошедшие вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.

К освоению программы профессионального обучения по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования» 4-5-го разрядов допускаются лица, имеющие документ о присвоении предыдущего квалификационного разряда по данной профессии (3-го или 4-го соответственно), стаж работы по специальности на прессово-штамповочном производстве не менее 6 месяцев, прошедшие обязательные периодические медицинские осмотры и не имеющие медицинских противопоказаний, а также имеющие группу по электробезопасности не ниже II.

Учебная программа разработана с учетом базовых знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки составляет 320 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по программам переподготовки или обучения вторым (смежным) профессиям допускается сокращение сроков обучения, но не более чем на половину от нормативного срока подготовки новых рабочих.

Учебные группы по подготовке, переподготовки и повышения квалификации формируются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего бюджета учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком и составляет не более 8 часов в день.

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям и базам данных; во время самостоятельной подготовки обучающимся предоставляется доступ к сети Интернет.

Теоретическое обучение в очной форме проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки операторов автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования.

Теоретическое обучение в заочной форме реализуется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на базе обучающей платформы, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, направленной на формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение организуется на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет журнал учета посещаемости и успеваемости с ежедневной записью выполняемых работ, которые он оценивает и подписывает по завершении каждой темы программы.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, успешно освоивший программу профессионального обучения (подготовки, переподготовки или повышения квалификации), должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня. Ему необходимо уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и технологическими нормами, установленными на производстве в данной сфере деятельности.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя проверку теоретических знаний и практических навыков в пределах установленных профессиональных требований.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей или их объединений.

Слушателям, прошедшим полный курс обучения и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего).

Квалификация присваивается в соответствии со сложностью выполняемых плавильных и технологических работ.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим неудовлетворительные результаты, выдается справка об обучении установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОВЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «30» _____ 20__ г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования»

Наименование профессии: Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 2 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	120
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Экономика организации и основы бережливого производства	8
1.2	Общепрофессиональный курс	32
1.2.1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	16
1.2.2	Чтение чертежей и схем автоматических линий	16
1.3	Специальный курс	80
1.3.1	Материаловедение (металлы, сплавы, смазки)	16
1.3.2	Допуски, посадки и технические измерения	16
1.3.3	Устройство и кинематика обслуживаемых линий и прессов	24
1.3.4	Технология холодной штамповки и устройство штампов	24
2	Практический курс	192
2.1	Производственное обучение	192
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	320

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
 _____ А.Г. Эльберг
 «30» _____ 2024 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования»

Наименование профессии: Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования

Цель: повышение квалификации на 4-5 разряд

Категория слушателей: рабочие уже имеющие 3-4 разряды по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	88
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Экономика организации и основы бережливого производства	8
1.2	Общепрофессиональный курс	16
1.2.1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	8
1.2.2	Чтение чертежей и схем автоматических линий	8
1.3	Специальный курс	64
1.3.1	Материаловедение (металлы, сплавы, смазки)	8
1.3.2	Допуски, посадки и технические измерения	8
1.3.3	Устройство и кинематика обслуживаемых линий и прессов	24
1.3.4	Технология холодной штамповки и устройство штампов	24
2	Практический курс	160
2.1	Производственное обучение	160
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	256