

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
«30» июль 2024 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Оператор токарных станков с числовым программным
управлением»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации) по профессии «Оператор токарных станков с числовым программным управлением» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ».

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) ИРПО Министерства образования РФ от 25.04.2000 № 186/17-11;
- Профессиональным стандартом «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденным приказом Минтруда России от 29.09.2025 № 584н;
- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 2. Часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор токарных станков с числовым программным управлением» 2-5 разряда.

В структуру программы включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, а также программы теоретического и производственного обучения. Квалификационные характеристики оператора токарных станков с числовым программным управлением 2-5 разрядов составлены на основе требований вышеуказанных ЕТКС и профессионального стандарта.

Программа предусматривает изучение правил охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, принципов бережливого производства по системе 5S, устройства и кинематики токарных станков и обрабатывающих центров с ЧПУ, геометрии и подбора прогрессивного режущего инструмента, чтения чертежей и работы с технологической документацией, расширенного программирования и отладки управляющих программ с использованием G- и M-кодов, сложных многопроходных и многоосевых фрезерно-токарных циклов, а также методов технического контроля деталей и правил самостоятельного ведения технологического процесса серийного производства.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда при эксплуатации токарных станков с ЧПУ, освоение современных многоосевых обрабатывающих центров, прогрессивного режущего инструмента и расширенного программирования, поиск путей повышения производительности токарной обработки, а также на внедрение мер по экономии материалов, снижению износа оснастки и рациональному использованию электроэнергии.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций и практических навыков, необходимых для самостоятельного и безопасного выполнения токарных работ на современных станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ в соответствии с требованиями квалификационных разрядов, включая наладку оборудования, привязку инструмента, программирование, отладку управляющих программ и проведение прецизионного технического контроля готовой продукции.

Обучение по программе осуществляется в очной или очно-заочной формах, при этом в ходе реализации теоретической части допускается применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, а практическое (производственное) обучение организуется непосредственно на производстве.

К освоению программы профессионального обучения по профессии «Оператор токарных станков с числовым программным управлением» 2-3-го разрядов допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее общее или профессиональное образование, без предъявления требований к стажу работы, признанные годными к выполнению обязанностей по данной профессии на основании обязательного предварительного медицинского осмотра и не имеющие медицинских противопоказаний.

К освоению программы повышения квалификации по профессии «Оператор токарных станков с числовым программным управлением» 4–5-го разрядов допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональное обучение (профессиональную подготовку или переподготовку) по данной профессии и квалификацию оператора токарных станков с ЧПУ 3–4-го разряда соответственно, подтвержденную документом о квалификации, со стажем работы по специальности не менее одного года, а также прошедшие обязательные периодические медицинские осмотры и не имеющие противопоказаний к выполнению работ на металлообрабатывающем оборудовании.

Учебная программа разработана с учетом базовых знаний обучающихся, имеющих основное общее, среднее общее, профессиональное образование.

Продолжительность подготовки составляет 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по программам переподготовки или обучения вторым (смежным) профессиям допускается сокращение сроков обучения, но не более чем на половину от нормативного срока подготовки новых рабочих.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышения квалификации формируются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего бюджета учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком и составляет не более 8 часов в день.

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям и базам данных; во время самостоятельной подготовки обучающимся предоставляется доступ к сети Интернет.

Теоретическое обучение в очной форме проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки операторов токарных станков с числовым программным управлением.

Теоретическое обучение в заочной форме реализуется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на базе обучающей платформы, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, направленной на формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение организуется на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет журнал учета посещаемости и успеваемости с ежедневной записью выполняемых работ, которые он оценивает и подписывает по завершении каждой темы программы.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, успешно освоивший программу профессионального обучения (подготовки, переподготовки или повышения квалификации), должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня. Ему необходимо уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и технологическими нормами, установленными на производстве в данной сфере деятельности.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя проверку теоретических знаний и практических навыков в пределах установленных профессиональных требований.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей или их объединений.

Слушателям, прошедшим полный курс обучения и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего).

Квалификация присваивается в соответствии со сложностью выполняемых плавильных и технологических работ.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим неудовлетворительные результаты, выдается справка об обучении установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОБЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «30» _____ 2024 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Оператор
 токарных станков с числовым программным управлением»

Наименование профессии: Оператор токарных станков с числовым программным управлением

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд и переподготовка на 3 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	80
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Экономика организации и охрана труда	8
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Чтение чертежей и допуски	8
1.2.2	Материаловедение	8
1.2.3	Электротехника и основы электроники	8
1.3	Специальный курс	48
1.3.1	Устройство токарных станков с ЧПУ	16
1.3.2	Режущий и измерительный инструмент	16
1.3.3	Основы программирования и работы с УП	16
2	Практический курс	168
2.1	Производственное обучение	168
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	256


УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОБЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «30» июня 20 24 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор токарных станков с числовым программным управлением»

Наименование профессии: Оператор токарных станков с числовым программным управлением

Цель: повышение квалификации на 4-5 разряд

Категория слушателей: рабочие уже имеющие 3-4 разряды по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	48
1.1	Специальный курс	48
1.1.1	Современное оборудование и системы ЧПУ	16
1.1.2	Прогрессивный режущий инструмент	16
1.1.3	Расширенное программирование (G-коды, макросы)	16
2	Практический курс	104
2.1	Производственное обучение	104
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	160