

**ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ ООО «ОБЕРПРОФ»**

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ОБЕРПРОФ»
А.Г. Эльберг
« 15 » августа 2024 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ,
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ «Оператор автоматических и полуавтоматических линий
станков и установок»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации) по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок» разработана Центром Дополнительного профессионального образования ООО «ОБЕРПРОФ».

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) ИРПО Министерства образования РФ от 25.04.2000 № 186/17-11;

- Профессиональным стандартом «Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков», утвержденным приказом Минтруда России от 14.04.2025 № 241н;

- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 2. Часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45) (ред. от 13.11.2008).

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок» 2-4 разряда.

В структуру программы включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, а также программы теоретического и производственного обучения. Квалификационные характеристики оператора автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 2-4 разрядов составлены на основе требований вышеуказанных ЕТКС и профессионального стандарта.

Программа предусматривает изучение правил охраны труда, материаловедения, чтения чертежей и устройства автоматических линий с последующей отработкой практических навыков управления оборудованием, его подналадки, смены инструмента и контроля качества деталей в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда по системе 5S, освоение современной измерительной техники и передовых автоматизированных технологий механообработки, поиск путей повышения производительности труда операторов, а также на внедрение мер по безопасной эксплуатации станочного и транспортно-загрузочного оборудования и экономии материально-технических ресурсов на машиностроительных комплексах.

Цель обучения – формирование у слушателей профессиональных компетенций, теоретических знаний и практических навыков, необходимых для эффективного и безопасного выполнения трудовых функций по управлению, обслуживанию и подналадке автоматических и полуавтоматических линий станков и установок в соответствии с требованиями профессионального стандарта и присваиваемым квалификационным разрядом.

Обучение по программе осуществляется в очной или очно-заочной формах, при этом в ходе реализации теоретической части допускается применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, а практическое (производственное) обучение организуется непосредственно на производстве.

К освоению программы профессионального обучения по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок» 2-го разряда допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее общее или основное общее образование и прошедшие обязательный предварительный медицинский осмотр, подтверждающий отсутствие противопоказаний для работы на машиностроительном производстве.

К освоению программы повышения квалификации по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок» 3–4-го разряда допускаются лица, имеющие свидетельство о присвоении предыдущего квалификационного разряда по данной профессии и стаж работы на станочном оборудовании не менее шести месяцев, подтвержденный документально.

Продолжительность подготовки составляет 256 часов.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по программам переподготовки или обучения вторым (смежным) профессиям допускается сокращение сроков обучения, но не более чем на половину от нормативного срока подготовки новых рабочих.

Учебные группы по подготовке, переподготовке и повышения квалификации формируются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего бюджета учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком и составляет не более 8 часов в день.

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям и базам данных; во время самостоятельной подготовки обучающимся предоставляется доступ к сети Интернет.

Теоретическое обучение в очной форме проводится в учебном классе с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки операторов автоматических и полуавтоматических линий станков и установок.

Теоретическое обучение в заочной форме реализуется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий на базе обучающей платформы, предоставляемой ЦДПО ООО «ОБЕРПРОФ».

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, направленной на формирование у слушателей практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики.

Производственное обучение организуется на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения.

В процессе производственного обучения инструктор ведет журнал учета посещаемости и успеваемости с ежедневной записью выполняемых работ, которые он оценивает и подписывает по завершении каждой темы программы.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, успешно освоивший программу профессионального обучения (подготовки, переподготовки или повышения квалификации), должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня. Ему необходимо уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные

квалификационной характеристикой, техническими условиями и технологическими нормами, установленными на производстве в данной сфере деятельности.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя проверку теоретических знаний и практических навыков в пределах установленных профессиональных требований.

К проведению квалификационного экзамена могут привлекаться представители работодателей или их объединений.

Слушателям, прошедшим полный курс обучения и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего).

Квалификация присваивается в соответствии со сложностью выполняемых плавильных и технологических работ.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим неудовлетворительные результаты, выдается справка об обучении установленного образца.

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОБЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «15» января 2024 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной подготовки и переподготовки рабочих по профессии «Оператор
 автоматических и полуавтоматических линий станков и установок»

Наименование профессии: Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

Цель: профессиональная подготовка на 2 разряд

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии, высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	104
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Экономика отрасли и бережливое производство (система 5S)	8
1.2	Общепрофессиональный курс	24
1.2.1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	8
1.2.2	Материаловедение и основы термообработки	8
1.2.3	Чтение технических чертежей и технологических карт	8
1.3	Специальный курс	72
1.3.1	Допуски, посадки и технические измерения	16
1.3.2	Основы электротехники, гидравлики и пневматики	16
1.3.3	Классификация, устройство и кинематика АПЛ	16
1.3.4	Режущий, вспомогательный и контрольный инструмент	16
1.3.5	Технология автоматизированной механообработки	8
2	Практический курс	144
2.1	Производственное обучение	144
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	256

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор
 ООО «ОБЕРПРОФ»
 А.Г. Эльберг
 «15» августа 2014 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

программы повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок»

Наименование профессии: Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

Цель: повышение квалификации на 3-4 разряды

Категория слушателей: рабочие уже имеющие 2 разряд по данной профессии и стаж работы, а также рабочие имеющие родственную (смежную) профессию

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	64
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Прогрессивные методы организации труда и автоматизации	8
1.2	Общетехнический курс	8
1.2.1	Безопасность при эксплуатации автоматизированных комплексов	8
1.3	Специальный курс	48
1.3.1	Высокоточные измерения и контрольно-измерительные автоматы	8
1.3.2	Автоматизированные гидро- и пневмосистемы станков	8
1.3.3	Конструктивные особенности многопозиционных АПЛ	16
1.3.4	Современный режущий инструмент (твердые сплавы, керамика)	8
1.3.5	Технологические процессы обработки деталей по 7-10 квалитетам	8
2	Практический курс	88
2.1	Производственное обучение	88
3	Консультация	2
4	Итоговая аттестация	6
	Итого	160